



# Technisches Merkblatt

## TPC 200

### 2-Komponenten-Tampondruckfarbe

Merkblatt TPC200 de2.doc

05.08.2009 / 14.07.2008 / Lgg

Blatt 1 / 2

## 2-Komponenten-Tampondruckfarbe TPC 200-NT

### Anwendung

Tampondruckfarbe auf Celluloseacetat, Duroplaste, Polyamid, Polyester, Polyacetal (nachbehandelt), vorbehandeltes Polyethylen und Polypropylen, Metalle und lackierte Untergründe (auch für 2-Komponentensysteme und pulverbeschichtete Flächen).

### Eigenschaften

Die TPC 200-NT ist schnelltrocknend, glänzend und gut deckend. Neben einer hohen mechanischen Widerstandsfähigkeit besitzt diese Farbsorte eine sehr gute Beständigkeit gegenüber vielen organischen Lösemitteln, Chemikalien, verdünnten Alkalien und Säuren, Ölen und Fetten.

### Farbtöne

Die Farbtöne der Reihe TPC 200-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

### Farbtonangebot

#### Standardfarbtöne

TPC 200/10-NT Hellgelb  
TPC 200/11-NT Dunkelgelb  
TPC 200/12-NT Orangegelb  
TPC 200/15-NT Orange  
TPC 200/17-NT Ocker  
TPC 200/20-NT Hellrot  
TPC 200/21-NT Rot  
TPC 200/22-NT Dunkelrot  
TPC 200/25-NT Pink  
TPC 200/30-NT Leuchtblau  
TPC 200/31-NT Mittelblau  
TPC 200/32-NT Dunkelblau  
TPC 200/33-NT Schwarzblau  
TPC 200/34-NT Hellblau  
TPC 200/37-NT Violett  
TPC 200/40-NT Hellgrün

TPC 200/41-NT Dunkelgrün  
TPC 200/42-NT Blaugrün  
TPC 200/50-NT Hellbraun  
TPC 200/51-NT Dunkelbraun  
TPC 200/60-NT Deckweiss  
TPC 200/65-NT Deckschwarz

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

#### HD - Standardfarbtöne

TPC 200/10-HD-NT Hellgelb hochdeckend  
TPC 200/11-HD-NT Dunkelgelb hochdeckend  
TPC 200/12-HD-NT Orangegelb hochdeckend  
TPC 200/15-HD-NT Orange hochdeckend  
TPC 200/20-HD-NT Hellrot hochdeckend  
TPC 200/21-HD-NT Rot hochdeckend  
TPC 200/22-HD-NT Dunkelrot hochdeckend  
TPC 200/30-HD-NT Leuchtblau hochdeckend  
TPC 200/37-HD-NT Violett hochdeckend  
TPC 200/40-HD-NT Hellgrün hochdeckend  
TPC 200/60-HD-NT Deckweiss hochdeckend

#### Euro-Scala - Lasurfarben

TPC 200/80-NT Euro-Yellow Y  
TPC 200/81-NT Euro-Magenta M  
TPC 200/82-NT Euro-Cyan C

#### Mischsystem - Grundfarbtöne

TPC 200/GF-01-NT Zitronengelb  
TPC 200/GF 02-NT Goldgelb  
TPC 200/GF-03 NT Orange  
TPC 200/GF-04-NT Scharlach  
TPC 200/GF-05-NT Magenta  
TPC 200/GF-06-NT Rot  
TPC 200/GF-07-NT Violett  
TPC 200/GF-08-NT Blau  
TPC 200/GF 09-NT Grün  
TPC 200/GF-11 NT Mischweiss  
TPC 200/GF-12 NT Mischschwarz  
TPC 200/GF-13 Klarlack



# Technisches Merkblatt

## TPC 200

### 2-Komponenten - Tampondruckfarbe

Merkblatt TPC200 de2.doc

05.08.2009 / 14.07.2008 / Lgg

Blatt 2 / 2

#### *Metalleffekt-Farben*

TPC 200/75-NT Reichgold  
TPC 200/76-NT Reichbleichgold  
TPC 200/77-02-NT Bleichgold  
TPC 200/78-NT Kupfer  
TPC 200/79-04-NT Silber

#### *Metallglanz-Farben*

TPC 200/75-MG -NT Reichgold  
TPC 200/76-MG -NT Reichbleichgold  
TPC 200/77-MG -NT Bleichgold  
TPC 200/78-MG -NT Kupfer  
TPC 200/79-MG -NT Silber

#### **Einstellung für den Tampondruck**

Die 2-Komponenten Tampondruckfarben TPC 200-NT werden mit dem Härter HN nach folgenden Gewichtsteilen gemischt:

4 Gewichtsteile Farbe : 1 Gewichtsteil Härter HN

Hinweis: Bei *hochdeckenden* Farben ist das Mischungsverhältnis wie folgt:

5 Gewichtsteile Farbe : 1 Gew.-teil Härter HN

Durch Zugabe von 15 - 30% VD wird die Farbe auf eine Viscopatula-Zeit von 6...8 sek druckfertig eingestellt. Zum Verzögern kann Verzögerer ZG verwendet werden. Die Topfzeit der angemischten Farbe beträgt ca. 8 Stunden. Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.

#### **Trocknung**

Die 2-Komponenten Tampondruckfarbe TPC 200-NT trocknet nach Zugabe des Härters HN chemisch-physikalisch. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) beträgt die Trockenzeit ca. 10-15 Minuten. Bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung beträgt die Trockenzeit ca. 1 Minute. Bei Verwendung eines Heissluftgebläses wird die Trockenzeit auf einige Sekunden verkürzt.

Die mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung in ca. 5 ... 6 Tagen erreicht.

#### **Reinigung**

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Universal-Reinigungsmittel RE geeignet.

Das Reinigungsmittel Screen Spray sollte bei 2-Komponentenfarben nicht verwendet werden, da es sich auf die Topfzeit dieser Farben ungünstig auswirkt.

#### **Verpackung**

Die Tampondruckfarben werden in 1l Gebinden geliefert. Kleinmengen sind in Tuben à 200 ml erhältlich. Metalleffektfarben nur in Dosen.

Härter HN wird in Tuben à 100 ml geliefert.

#### **Lagerbeständigkeit**

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett. Eine Lagerung über den auf dem Etikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass das Produkt unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

#### **Kennzeichnung**

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/ EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung gemäss diesem Merkblatt.

***Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. April 2008. Version Nr. 5***