

## 2-Komponenten-Tampondruckfarbe TPC 230-NT

### Anwendung

Für Duroplaste, Glas, lackierte Flächen, Metall und NE-Metall, Polyamid, Polycarbonat, Polyester, Polymethacrylat, Polyurethan und Hart-PVC.

### Eigenschaften

Die TPC 230-NT ist schnell trocknend und glänzend. Sie ist ausgezeichnet beständig gegen viele organische Lösemittel, Chemikalien, verdünnte Alkalien und Säuren. Die Beständigkeit gegen mechanischen Abrieb ist ebenfalls sehr gut.

### Farbtöne

Die Farbtöne der Reihe TPC 230-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetalldfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

### Farbtonangebot

#### Standardfarbtöne

TPC 230/10-NT Hellgelb  
TPC 230/11-NT Dunkelgelb  
TPC 230/12-NT Orangegelb  
TPC 230/15-NT Orange  
TPC 230/17-NT Ocker  
TPC 230/20-NT Hellrot  
TPC 230/21-NT Rot  
TPC 230/22-NT Dunkelrot  
TPC 230/25-NT Pink  
TPC 230/30-NT Leuchtblau  
TPC 230/31-NT Mittelblau  
TPC 230/32-NT Dunkelblau  
TPC 230/33-NT Schwarzblau  
TPC 230/34-NT Hellblau  
TPC 230/37-NT Violett  
TPC 230/40-NT Hellgrün  
TPC 230/41-NT Dunkelgrün  
TPC 230/42-NT Blaugrün  
TPC 230/50-NT Hellbraun  
TPC 230/51-NT Dunkelbraun

TPC 230/65-NT Deckschwarz

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

#### HD - Standardfarbtöne

TPC 230/10-HD-NT Hellgelb hochdeckend  
TPC 230/11-HD-NT Dunkelgelb hochdeckend  
TPC 230/12-HD-NT Orangegelb hochdeckend  
TPC 230/15-HD-NT Orange hochdeckend  
TPC 230/20-HD-NT Hellrot hochdeckend  
TPC 230/21-HD-NT Rot hochdeckend  
TPC 230/22-HD-NT Dunkelrot hochdeckend  
TPC 230/30-HD-NT Leuchtblau hochdeckend  
TPC 230/37-HD-NT Violett hochdeckend  
TPC 230/40-HD-NT Hellgrün hochdeckend  
TPC 230/60-HD-NT Deckweiss hochdeckend

#### Euro-Scala - Lasurfarben

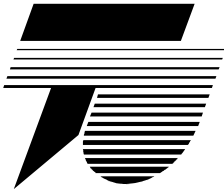
TPC 230/80-NT Euro-Yellow Y  
TPC 230/81-NT Euro-Magenta M  
TPC 230/82-NT Euro-Cyan C

#### Mischsystem - Grundfarbtöne

TPC 230/GF-01-NT Zitronengelb  
TPC 230/GF-02-NT Goldgelb  
TPC 230/GF-03-NT Orange  
TPC 230/GF-04-NT Scharlach  
TPC 230/GF-05-NT Magenta  
TPC 230/GF-06-NT Rot  
TPC 230/GF-07-NT Violett  
TPC 230/GF-08-NT Blau  
TPC 230/GF-09-NT Grün  
TPC 230/GF-11-NT Mischweiss  
TPC 230/GF-12-NT Mischschwarz  
TPC 230/GF-13-NT Klarlack

#### Metalleffekt-Farben

TPC 230/75-NT Reichgold  
TPC 230/76-NT Reichbleichgold  
TPC 230/77-NT Bleichgold  
TPC 230/78-NT Kupfer  
TPC 230/79-04-NT Silber



# Technisches Merkblatt

## TPC 230

### 2-Komponenten-Tampondruckfarbe

Merkblatt TPC230 de2.doc  
14.07.2008 / Lgg

05.08.2009 /

Blatt 2 / 2

#### *Metallglanz-Farben*

TPC 230/75-MG -NT Reichgold  
TPC 230/76-MG -NT Reichbleichgold  
TPC 230/77-MG -NT Bleichgold  
TPC 230/78-MG -NT Kupfer  
TPC 230/79-MG -NT Silber

#### **Einstellung für den Tampondruck**

Die 2-Komponenten-Tampondruckfarben TPC 230-NT werden mit dem Härter HN nach folgenden Gewichtsteilen gemischt:

2 Gew.- teile Farbe : 1Gewichtsteil Härter HN

Die Topfzeit der angemischten Farbe beträgt ca. 6 Stunden. Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.

Zur Verlängerung der Topfzeit, und sofern Haftungsansprüche, chemische und mechanische Eigenschaften dies erlauben, kann mit einem Mischverhältnis bis zu

3 Gewichtsteilen Farbe : 1Gewichtsteil  
Härter HN

gearbeitet werden.

Durch Zugabe von 15 - 30% VD wird die Farbe auf eine Viscospatula-Zeit von 6...8 sek druckfertig eingestellt. Zum Verzögern wird ZG verwendet.

#### **Trocknung**

Die 2-Komponenten Tampondruckfarbe TPC 230-NT trocknet nach Zugabe des Härters HN chemisch-physikalisch. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 2 min. Bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung beträgt die Trockenzeit ca. 30 - 40 sek. Bei Verwendung eines Heissluftgebläses wird die Trockenzeit auf wenige Sekunden verkürzt.

Die mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung in ca. 5-6 Tagen erreicht.

#### **Reinigung**

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Universal-Reinigungsmittel RE geeignet.

Das Reinigungsmittel Screen Spray sollte bei 2-Komponentenfarben nicht verwendet werden, da es sich auf die Topfzeit dieser Farben ungünstig auswirkt.

#### **Verpackung**

Die Tampondruckfarben werden in 1l Gebinden geliefert. Kleinmengen sind in Tuben à 200 ml teilweise erhältlich.

Metalleffektfarben nur in Dosen.

Härter HN wird in Tuben à 100 ml geliefert.

#### **Lagerbeständigkeit**

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett oder Tubenfalz. Eine Lagerung über den auf dem Etikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass das Produkt unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

#### **Kennzeichnung**

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung gemäss diesem Merkblatt.

***Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen.***

***– Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. April 2008. Version Nr. 5***