



Technisches Merkblatt

TPC 250

2-Komponenten-Tampondruckfarbe

Merkblatt TPC250 de2.doc
14.07.2008 / Lgg

05.08.2009 /

Blatt 1 / 2

2-Komponenten-Tampondruckfarbe TPC 250-NT

Anwendung

Für Glas, Duroplaste, Keramik, Metalle einschließlich verchromter, vernickelter, vergoldeter oder rhodiniertes Oberflächen.

Eigenschaften

Die TPC 250 kann luft- und ofentrocknend verarbeitet werden. Sie ergibt eine seidengänzende Oberfläche und ist gut deckend. Neben einer hohen mechanischen Widerstandsfähigkeit besitzt diese Farbsorte eine gute Beständigkeit gegenüber vielen organischen Lösemitteln, Chemikalien, verdünnten Alkalien und Säuren, Ölen und Fetten.

Eigenschaften je nach Einsatz der verschiedenen Härter.

Mit dem Härter *HH* wird auch bei Lufttrocknung eine ausgezeichnete Wasserbeständigkeit erreicht. Die Beständigkeit gegenüber verschiedenen Lösemitteln ist jedoch begrenzt.

Mit dem Härter *HG* werden sehr gute Beständigkeiten nach Ofentrocknung von 140°C/20 Minuten erreicht. Mit Härter *HG* hergestellte Drucke haben einen hohen Glanzgrad.

Mit dem Härter *HI* werden die guten Eigenschaften der beiden oben genannten Härter vereinigt. Mit Härter *HI* angemischte Farben trocknen sowohl an der Luft als auch durch Wärmezufuhr. Empfohlen wird Einbrand während 20 min bei 140°C.

Farbtöne

Die Farbtöne der Reihe TPC 250-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

Farbtonangebot

Standardfarbtöne

TPC 250/10-NT Hellgelb

TPC 250/11-NT Dunkelgelb
TPC 250/12-NT Orangegelb
TPC 250/15-NT Orange
TPC 250/17-NT Ocker
TPC 250/20-NT Hellrot
TPC 250/21-NT Rot
TPC 250/22-NT Dunkelrot
TPC 250/25-NT Pink
TPC 250/30-NT Leuchtblau
TPC 250/31-NT Mittelblau
TPC 250/32-NT Dunkelblau
TPC 250/34-NT Hellblau
TPC 250/37-NT Violett
TPC 250/40-NT Hellgrün
TPC 250/41-NT Dunkelgrün
TPC 250/42-NT Blaugrün
TPC 250/50-NT Hellbraun
TPC 250/51-NT Dunkelbraun
TPC 250/60-NT Deckweiss hochdeckend
TPC 250/65-NT Deckschwarz

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

Euro-Scala - Lasurfarben

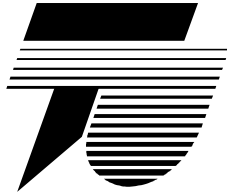
TPC 250/80-NT Euro-Yellow Y
TPC 250/81-NT Euro-Magenta M
TPC 250/82-NT Euro-Cyan C

Mischsystem - Grundfarbtöne

TPC 250/GF-01-NT Zitronengelb
TPC 250/GF-02-NT Goldgelb
TPC 250/GF-03-NT Orange
TPC 250/GF-04-NT Scharlach
TPC 250/GF-05-NT Magenta
TPC 250/GF-06-NT Rot
TPC 250/GF-07-NT Violett
TPC 250/GF-08-NT Blau
TPC 250/GF-09-NT Grün
TPC 250/GF-11-NT Mischweiss
TPC 250/GF-12-NT Mischschwarz
TPC 250/GF-13 Klarlack

Metalleffekt-Farben

TPC 250/75-02-NT Reichgold
TPC 250/76-07-NT Reichbleichgold



Technisches Merkblatt

TPC 250

2-Komponenten-Tampondruckfarbe

Merkblatt TPC250 de2.doc
14.07.2008 / Lgg

05.08.2009 /

Blatt 2 / 2

TPC 250/77-05-NT Bleichgold
TPC 250/79-08-NT Silber

Metallglanz-Farben

TPC 250/75-MG-NT Reichgold
TPC 250/76-MG-NT Reichbleichgold
TPC 250/77-MG-NT Bleichgold
TPC 250/78-MG-NT Kupfer
TPC 250/79-MG-NT Silber

Einstellung für den Tampondruck

Die 2-Komponenten Tampondruckfarben TPC 250 werden nach folgenden Gewichtsteilen mit dem Härter HG oder HH oder HI gemischt:

20 Gew.- teile Farbe : 1 Gew.- teil HH/HG/HI

Durch Zugabe von 15 - 30% VS wird die Farbe auf eine Viscopatula-Zeit von 6...8 sek druckfertig eingestellt. Zum Verzögern kann Verzögerer ZG verwendet werden. Bei Verlaufsproblemen kann auch der Spezialverdünner VX zum Einsatz kommen. Die Topfzeit der angemischten Farbe beträgt ca. 8 Stunden. Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.

Trocknung

Die 2-Komponenten Tampondruckfarbe TPC 250-NT trocknet nach Zugabe der Härter (HG,HH,HI) chemisch-physikalisch. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 10-15 Minuten. Bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung beträgt die Trockenzeit ca. 40...60 sek. Beim Einsatz von Heissluft wird die Trockenzeit auf einige Sekunden verkürzt.

Die TPC 250-NT kann auch bei 140°C/20 Minuten ofengetrocknet werden.

Die mechanische und chemische Beständigkeit wird bei Lufttrocknung erst nach vollkommener Aushärtung in ca. 5-6 Tagen erreicht.

Reinigung

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Universal-Reinigungsmittel RE geeignet. Das Reinigungsmittel Screen Spray sollte bei 2-Komponentenfarben nicht verwendet werden, da es

sich auf die Topfzeit dieser Farben ungünstig auswirkt.

Verpackung

Die Tampondruckfarben werden in 1 ltr. Gebinden geliefert. Kleinmengen sind in Tuben à 200 ml erhältlich. Metalleffektfarben nur in Dosen. Die verschiedenen Härter werden in Tuben à 100 ml geliefert.

Lagerbeständigkeit

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett oder Tubenfalz. Eine Lagerung über den auf dem Etikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass das Produkt unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Kennzeichnung

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung gemäss diesem Merkblatt.

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen.

– Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. April 2008. Version Nr. 5