

Technisches Merkblatt

TPC 270

2-Komponenten-Tampondruckfarbe

Merkblatt TPC270_de2.doc

05.08.2009 / 14.07.08 2008 / Lgg

Blatt 1 / 2

2K.-Tampondruckfarbe TPC 270-NT

Anwendung

Auf Duroplaste und Epoxidharze, lackierte Flächen, diverse Metalle, thermoplastische Kunststoffe (ABS, Acryl. vorbehandeltes Polyethylen und Polypropylen).

Eigenschaften

Die TPC 270-NT ist schnell trocknend und glänzend, und besitzt eine *hohe Chemikalien- und Aussenbeständigkeit*.

Die TPC 270-NT ist *wasserfest und bei 120 °C dauernd und bis maximal 140 °C bis zu 1 h sterilisierfest*.

Farbtöne

Die Farbtöne der Reihe TPC 270-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

Farbtonangebot

Standardfarbtöne

TPC 270/10-NT Hellgelb
TPC 270/11-NT Dunkelgelb
TPC 270/12-NT Orangegelb
TPC 270/15-NT Orange
TPC 270/17-NT Ocker
TPC 270/20-NT Hellrot
TPC 270/21-NT Rot
TPC 270/22-NT Dunkelrot
TPC 270/25-NT Pink
TPC 270/30-NT Leuchtblau
TPC 270/31-NT Mittelblau
TPC 270/32-NT Dunkelblau
TPC 270/33-NT Schwarzblau
TPC 270/34-NT Hellblau
TPC 270/37-NT Violett
TPC 270/40-NT Hellgrün
TPC 270/41-NT Dunkelgrün
TPC 270/42-NT Blaugrün
TPC 270/50-NT Hellbraun

TPC 270/51-NT Dunkelbraun
TPC 270/60-NT Deckweiss
TPC 270/65-NT Deckschwarz

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

HD - Standardfarbtöne

TPC 270/10-HD-NT Hellgelb hochdeckend
TPC 270/11-HD-NT Dunkelgelb hochdeckend
TPC 270/12-HD-NT Orangegelb hochdeckend
TPC 270/15-HD-NT Orange hochdeckend
TPC 270/20-HD-NT Hellrot hochdeckend
TPC 270/21-HD-NT Rot hochdeckend
TPC 270/22-HD-NT Dunkelrot hochdeckend
TPC 270/30-HD-NT Leuchtblau hochdeckend
TPC 270/37-HD-NT Violett hochdeckend
TPC 270/40-HD-NT Hellgrün hochdeckend
TPC 270/60-HD-NT Deckweiss hochdeckend

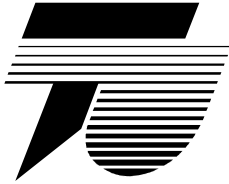
Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

Euro-Scala - Lasurfarben

TPC 270/80-NT Euro-Yellow Y
TPC 270/81-NT Euro-Magenta M
TPC 270/82-NT Euro-Cyan C

Mischsystem - Grundfarbtöne

TPC 270/GF-01-NT Zitronengelb
TPC 270/GF-02-NT Goldgelb
TPC 270/GF-03-NT Orange
TPC 270/GF-04-NT Scharlach
TPC 270/GF-05-NT Magenta
TPC 270/GF-06-NT Rot
TPC 270/GF-07-NT Violett
TPC 270/GF-08-NT Blau
TPC 270/GF-09-NT Grün
TPC 270/GF-11-NT Mischweiss
TPC 270/GF-12-NT Mischschwarz
TPC 270/GF-13 Klarlack



Technisches Merkblatt

TPC 270

2-Komponenten-Tampondruckfarbe

Merkblatt TPC270_de2.doc

05.08.2009 / 14.07.2008 / Lgg

Blatt 2 / 2

Einstellung für den Tampondruck

Die TPC 270 wird mit Härter HN / HR verarbeitet. Das Mischungsverhältnis Tampondruckfarbe TPC 270-NT zu Härter HN/HR beträgt 4 : 1 Gewichtsteile. Für Aussenanwendung wird der Härter HR in gleichem Verhältnis eingesetzt.

Die Topfzeit der angemischten Farbe beträgt ca. 8 Stunden. Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.

Die TPC 270-NT wird mit ca. 15 - 30% Verdüner VD auf eine Viscopatula-Zeit von 6...8 sek druckfertig eingestellt. Als langsamer Verdüner wird VG eingesetzt. Zum Verzögern wird ZG verwendet.

Trocknung

Die TPC 270-NT trocknet chemisch-physikalisch. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 15 Minuten; bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung ca. 30 Sek.

Die Durchtrochnungszeit beträgt 24 Stunden. Die vollkommene Aushärtung ist in ca. 5 ... 6 Tagen erreicht.

Reinigung

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Universal-Reiniger RE geeignet.

Das Reinigungsmittel Screen Spray sollte bei 2-Komponentenfarben nicht verwendet werden, da es sich auf die Topfzeit dieser Farben ungünstig auswirkt.

Verpackung

Die Tampondruckfarben werden in 1l Gebinden geliefert.

Die Härter HN / HR werden in Tuben à 100 ml geliefert.

Lagerbeständigkeit

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett oder Tubenfalz. Eine Lagerung über den auf dem Etikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass das Produkt unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen

Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Kennzeichnung

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung gemäss diesem Merkblatt.

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen.

– Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. April 2008. Version Nr.3