



UV- Tampondruckfarbe TPC 760-NT

Anwendung

Die UV-härtenden Tampondruckfarben TPC 760 eignen sich zum Bedrucken von vorbehandeltem Polypropylen.

Der Bedruckstoff Polypropylen hat aufgrund verschiedener Polymerisationsgrade sowie Inhalts- und Füllstoffe eine nicht definierte Bedruckbarkeit.

Druckversuche unter Produktionsbedingungen sind deshalb unerlässlich.

Haftung wird auch auf verschiedenen Thermoplasten, wie PVC, PC, PET, aber auch auf den Styrol-Polymerisaten PS, SB, ABS, SAN und ASA erreicht.

Die **TPC 760 härtet zu einem sehr spröden Farbfilm aus**, und ist **eher auf feste Pressesteile, als auf flexiblen Untergründen** geeignet.

Farbtöne

Die Farbtöne der Reihe TPC 760-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

Farbtonangebot

Euro-Scala - Lasurfarben

TPC 760/80-NT Euro-Yellow Y
TPC 760/81-NT Euro-Magenta M
TPC 760/82-NT Euro-Cyan C

Mischsystem - Grundfarbtöne

TPC 760/GF-01-NT Zitronengelb
TPC 760/GF-02-NT Goldgelb
TPC 760/GF-03-NT Orange
TPC 760/GF-04-NT Scharlach
TPC 760/GF-05-NT Magenta
TPC 760/GF-06-NT Rot
TPC 760/GF-07-NT Violet
TPC 760/GF-08-NT Blau
TPC 760/GF-09-NT Grün
TPC 760/GF-11-NT Mischweiss

TPC 760/GF-12-NT Mischschwarz

TPC 760/GF-13 Klarlack

Bronzefarbtöne

Für den Druck von Silber und Gold Farbtönen stehen dem Anwender die Bronzepasten und -pulver mit der Bezeichnung -75 bis -79 zur Verfügung.

Die Bronzepasten werden mit dem Klarlack TPC 760/GF-13 vor der Verarbeitung angemischt.

Da es sich bei den Gold- und Silberbronzen um Metallpigmente handelt, und diese mit den pH-sauren UV-Bestandteilen reagieren können, sollte man angeteigte Bronzefarben schnell verarbeiten (Topfzeit von ca. 24 Stunden).

Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen:

Goldbronzepaste : TPC 760/GF-13 = 1 : 3

Silberbronzepaste : TPC 760/GF-13 = 1 : 4

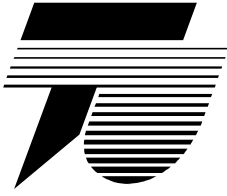
Einstellung für den Tampondruck

Die druckfertige Einstellung der Farbe TPC 760-NT erfolgt durch Zusatz von 10 ... 20% des relativ schnellen Verdünner VS, durch den schnellen VT, oder für mässig schnelles Drucken durch den Verdünner VD.

Zum Verzögern wird ZG verwendet. Sollte der Verzögerer ZG zu langsam sein, kann auch der langsame Verdünner VG als Verzögerer eingesetzt werden.

Bei Spritzer- und Fadenbildung infolge statischer Aufladungen der Teile - unsere Tampons selbst weisen ein sehr gutes antistatisches Verhalten auf - kann zur Eliminierung der Spritzerbildung die Antistatikpaste AP eingesetzt werden.

Flüssige Antistatikmittel zeigen weniger gute Wirkung.



Technisches Merkblatt TPC 760 UV-Tampondruckfarbe

Merkblatt TPC760 de3.doc

05.08.2009 / 17.07.2008 / Lgg

Blatt 2 / 2

Verarbeitung

Bei der Verarbeitung der UV-härtenden Tampondrucklacke TPC 760 sollen folgende Verarbeitungsparameter konstant eingehalten werden:

Klischee:

Als Klischee kommen alle bekannten Klischeearten in Betracht, wobei wegen der Beständigkeit dem Stahlklischee der Vorzug zu geben ist. Die Auswahlkriterien sind vergleichbar mit denen konventionell trocknender Tampondruckfarben.

Klischeetiefen:

Klischee mit Ätztiefen um 16 ... 24 µm. Ätz-tiefen werden oft den gewünschten Anforderungen und dem zu druckenden Bild angepasst.

Druckkörper:

Bei der Verarbeitung der TPC 760 sind AntiStatik-LongLife-Tampons mit nicht abgenutzter Oberfläche einzusetzen. Empfohlene Härte = 54 Shore-00.

Aushärtung

Die Trocknung erfolgt unter Einwirkung von UV-Strahlen geeigneter Wellenlänge und Intensität. Die Trocknungsparameter sind abhängig von der aufgetragenen Schichtstärke, dem Farbton und dem Untergrund.

Die Trocknungsenergie sollte zwischen 750 und 1500mJ/cm² betragen.

Die maximale Chemikalien- und Abriebbeständigkeit ist erst nach etwa 24 Stunden nach dem UV-Härten erreicht.

ACHTUNG: Ausgehärtete Drucke sind schwer überdruckbar. Deshalb sollte beim Mehrfarbendruck nicht zwischengetrocknet, sondern erst am Schluss gehärtet werden.

Reinigung

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Universal-Reiniger RE geeignet.

Verpackung

UV-Tampondruckfarben werden nur in 1l Gebinden geliefert.

Lagerbeständigkeit

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett. Eine Lagerung über den auf dem Etikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass das Produkt unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Kennzeichnung

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung gemäss diesem Merkblatt.

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. April 2008. Version Nr.4