



UV-Tampondruckfarbe TPC 770

Anwendung

Die Tampondruckfarbe TPC 770 ist geeignet zur Bedruckung von Hart- und Weich- PVC, Polycarbonat, Polyester, Polyamid, Duroplasten, lackierten Oberflächen und diversen Polystyrolmodifikationen.

Wegen der unterschiedlichen Beschaffenheit der Bedruckstoffe auch innerhalb der gleichen Bedruckstoffgruppe, sind geeignete Vorversuche hinsichtlich des vorgesehenen Verwendungszweckes unerlässlich

Eigenschaften

Die Tampondruckfarbe TPC 770 besitzt eine für UV-trocknende Farben ausgezeichnete Verarbeitbarkeit, auch bei tiefer geätzten Klischees und hoher Druckgeschwindigkeit. Sie besitzt auch eine gute Beständigkeit gegenüber gängigen Chemikalien sowie eine sehr gute Abriebbeständigkeit.

Farbtöne

Die Farbtöne der Reihe TPC 770-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

Farbtonangebot

Standardfarbtöne

TPC 770/60-NT Weiss
TPC 770/65-NT Schwarz

Euro-Scala - Lasurfarben

TPC 770/80-NT Euro-Yellow Y
TPC 770/81-NT Euro-Magenta M
TPC 770/82-NT Euro-Cyan C

Mischsystem - Grundfarbtöne

TPC 770/GF-01-NT Zitronengelb
TPC 770/GF-02-NT Goldgelb

TPC 770/GF-03-NT Orange
TPC 770/GF-04-NT Scharlach
TPC 770/GF-05-NT Magenta
TPC 770/GF-06-NT Rot
TPC 770/GF-07-NT Violett
TPC 770/GF-08-NT Blau
TPC 770/GF-09-NT Grün
TPC 770/GF-11-NT Mischweiss
TPC 770/GF-12-NT Mischschwarz
TPC 770/GF-13 Klarlack

Bronzefarbtöne

Für den Druck von Silber und Gold Farbtönen stehen dem Anwender die Bronzepasten und Bronzepulver mit der Bezeichnung -75 bis -79 zur Verfügung.

Die Bronzepasten werden mit dem entsprechenden Klarlack TPC 770/GF-13 vor der Verarbeitung angemischt.

Da es sich bei den Gold- und Silberbronzen um Metallpigmente handelt, und diese mit den pH-sauren UV-Bestandteilen reagieren können, sollte man angeteigte Bronzefarben schnell verarbeiten (Topfzeit von ca. 24 Stunden).

Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen:

Goldbronzepaste : Klarlack TPC 770/GF-13 = 1:3
Silberbronzepaste : Klarlack TPC 770/GF-13 = 1:4

Einstellung für den Tampondruck

Die druckfertige Einstellung der Farbe TPC 770-NT erfolgt durch Zusatz von 5-15% Verdünner VD, VT oder VS, bzw.

Zum Verzögern wird ZG verwendet. Sollte der Verzögerer ZG zu langsam sein, kann auch der Verdünner VG als Verzögerer eingesetzt werden.

Bei Tendenz zu statischer Aufladung der Teile - unsere Tampons selbst weisen ein sehr gutes antistatisches Verhalten auf - kann zur Eliminierung der Spritzerbildung die Antistatikpaste AP eingesetzt werden. Flüssige Antistatikmittel zeigen weniger gute Wirkung.



Verarbeitung

Bei der Verarbeitung der UV-härtenden Tampondrucklacke TPC 770 sollen folgende Verarbeitungsparameter konstant eingehalten werden:

Klischee:

Als Klischee kommen alle bekannten Klischeearten in Betracht, wobei wegen der Beständigkeit dem Stahlklischee der Vorzug zu geben ist. Die Auswahlkriterien sind vergleichbar mit denen konventionell trocknender Tampondruckfarben.

Klischeetiefen:

Klischee mit Ätztiefen um 16 ... 24 µm. Ätz-tiefen werden oft den gewünschten Anforderungen und dem zu druckenden Bild angepasst.

Druckkörper:

Bei der Verarbeitung der TPC 770 sind AntiStatik-LongLife-Tampons mit nicht abgenutzter Oberfläche einzusetzen. Empfohlene Härte = 54 Shore-00.

Aushärtung

Die Aushärtung des Druckfilmes erfolgt unter Einwirkung von UV-Strahlung mit geeigneter Wellenlänge und ausreichender Energie. Die Trocknungsparameter sind abhängig von der aufgetragenen Schichtstärke, dem Farbton und dem Untergrund.

Die Trocknungsenergie sollte zwischen 500 ... 2000mJ/cm² betragen. Die Farbe ist sofort nach dem Trocknen stapelfähig und weiter verarbeitbar, die maximale Chemikalien- und Abriebbeständigkeit wird aber erst nach etwa 24 Stunden erreicht.

Reinigung

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Universal-Reiniger RE geeignet.

Verpackung

UV-Tampondruckfarben werden nur in 1 l. Gebinden geliefert.

Lagerbeständigkeit

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett. Eine Lagerung über den auf dem Etikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass das Produkt unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Kennzeichnung

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung gemäss diesem Merkblatt.

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. April 2008. Version Nr.4