



UV-Tampondruckfarbe TPC 790-NT

Anwendung

Die TPC 790 ist eine UV-härtende Tampondruckfarbe, welche speziell für die Bedruckung von ABS-Material entwickelt wurde. Jedoch können auch andere Bedruckstoffe wie SAN, Polystyrol, Polycarbonat, etc. bedruckt werden.

Die TPC 790 ist eine verbesserte Modifikation der TPC 780, und ist zusätzlich für Polyamid, auch glasfaserverstärkt, geeignet. Mit dieser Einstellung lässt sich auch eine gute Haftung auf verschiedenen Metallen erzielen. Die TPC 790 weist im Vergleich zur TPC 780 einen geringeren Glanzgrad auf.

Vorversuche betreffend Verarbeitung, Trocknung und Haftung sind unerlässlich!

Farbtöne

Die Farbtöne der Reihe TPC 790-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

Farbtonangebot

Mischsystem - Grundfarbtöne

TPC 790/GF-01-NT Zitronengelb
TPC 790/GF-02-NT Goldgelb
TPC 790/GF-03-NT Orange
TPC 790/GF-04-NT Scharlach
TPC 790/GF-05-NT Magenta
TPC 790/GF-06-NT Rot
TPC 790/GF-07-NT Violet
TPC 790/GF-08-NT Blau
TPC 790/GF-09-NT Grün
TPC 790/GF-11-NT Mischweiss
TPC 790/GF-12-NT Mischschwarz
TPC 790/GF-13 Klarlack

Euro-Scala - Lasurfarben

TPC 790/80-NT Euro-Yellow Y
TPC 790/81-NT Euro-Magenta M
TPC 790/82-NT Euro-Cyan C

Bronzefarbtöne

Für den Druck von Silber und Gold Farbtönen stehen dem Anwender die Bronzepasten und Bronzepulver mit der Bezeichnung 75 ... 79 zur Verfügung.

Die Bronzepasten werden mit dem entsprechenden Klarlack TPC 790/GF-13 vor der Verarbeitung angemischt.

Da es sich bei den Gold- und Silberbronzen um Metallpigmente handelt, und diese mit den pH-sauren UV-Bestandteilen reagieren können, sollte man angeteigte Bronzefarben schnell verarbeiten (Topfzeit von ca. 24 Stunden).

Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen:

Goldbronzepaste :KlarlackTPC790/GF-13 =1:3
Silberbronzepaste:KlarlackTPC790/GF-13=1:4

Einstellung für den Tampondruck

Die druckfertige Einstellung der Farbe TPC 790-NT erfolgt durch Zusatz von 10 ... 20 % Verdünner VD, den schnelleren VS oder VT. Zum Verzögern wird ZG verwendet. Sollte der Verzögerer ZG zu langsam sein, kann auch der Verdünner VG als Verzögerer eingesetzt werden.

Bei Tendenz zu statischer Aufladung der Teile - unsere Tampons selbst weisen ein sehr gutes antistatisches Verhalten auf - kann zur Eliminierung der Spritzerbildung die Antistatikkpaste AP eingesetzt werden.

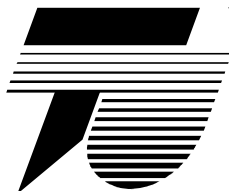
Flüssige Antistatikmittel zeigen weniger gute Wirkung.

Verarbeitung

Bei der Verarbeitung der UV-härtenden Tampondrucklacke TPC 790 sollen folgende Verarbeitungsparameter konstant eingehalten werden:

Klischee:

Als Klischee kommen alle bekannten Klischeearten in Betracht, wobei wegen der Beständigkeit dem Stahlklischee der Vorzug zu geben ist. Die



Technisches Merkblatt TPC 790 UV-Tampondruckfarbe

Merkblatt TPC790 de3.doc

05.08.2009 / 17.07.2008 / Lgg

Blatt 2 / 2

Auswahlkriterien sind vergleichbar mit denen konventionell trocknender Tampondruckfarben.

Klischeetiefen:

Klischee mit Ätztiefen um 16 ... 24 µm. Ätz-tiefen werden oft den gewünschten Anforderungen und dem zu druckenden Bild angepasst.

Druckkörper:

Bei der Verarbeitung der TPC 790 sind AntiStatik-LongLife-Tampons mit nicht abgenutzter Oberfläche einzusetzen. Empfohlene Härte = 54 Shore-00.

Aushärtung

Die Aushärtung der TPC 790 erfolgt unter Einwirkung von UV- Strahlen geeigneter Wellenlänge und Intensität.

Die Trocknungsparameter sind abhängig von der aufgetragenen Schichtstärke, dem Farbton und dem Untergrund.

Die Trocknungsenergie sollte zwischen 500 ... 1000mJ/cm² betragen. Bronzefarbtöne benötigen mehr UV-Leistung.

Die maximal erreichbare Chemikalien- und Abriebbeständigkeit ist aber erst nach etwa 24 Stunden erreicht.

Reinigung

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Universal-Reiniger RE geeignet.

Verpackung

UV-Tampondruckfarben werden nur in 1l Gebinden geliefert.

Lagerbeständigkeit

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett. Eine Lagerung über den auf dem Etikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass das Produkt unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Kennzeichnung

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung gemäss diesem Merkblatt.

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. April 2008. Version Nr.2