



22.04.2004/Lgg
TPC840/AR-102_de.doc

Technisches Merkblatt TPC 840 / AR-102 Aetz- und Galvanoresist

Aetz- und Galvanoresiste

Resistent in sauren Bädern.

**TPC 840 / AR-101
TPC 840 / AR-102**

Resistent in basischen und Eloxal- Bädern.

**TPC 840 / BR-101
TPC 840 / BR-102
TPC 840 / BR-103**

Diese beiden Gruppen von Resisten werden für die meisten Anwendungen – vorab in der Leiterplattenfertigung - im Siebdruckverfahren aufgebracht. Bei unförmiger Druckfläche und in speziellen Anwendungen sind diese Beschichtungen mit speziellen Lösemitteln auch im Tampondruck verarbeitbar.

Die in den verschiedenen Bädern geforderte Resistenz muss in einem genügend hohen Schichtaufbau erreicht werden. Im Tampondruck kommen wir nicht umhin, diese Schichten im Mehrfachdruck aufzubringen. Je nach Anzahl Schichten, aber auch druckbildabhängig ist ein Zwischentrocknen mit Luft sinnvoll.

Der Haftungsbereich erstreckt sich in allen drei Fällen über verschiedene Metalle, Glas und diverse Hartstoffe. Resiste werden ohne Härterzugabe, also immer einkomponentig aufgedruckt.

TPC 840 / AR-101 und TPC 840 / AR-102 sind Aetzresiste.

Diese Schichten sind **resistent in sauren Bädern**.

TPC 840 / BR-101 , TPC 840 / BR-102 und TPC 840 / BR-103 sind Basenresiste

Diese Schichten sind **resistent in basischen und Eloxal- Bädern**.

TPC 840 / AR-102

Anwendung

Säurefester Ätzresist auf Glas, diverse Metalle und andere Untergründe.

Gestrippt werden diese Produkte mit einer ca. 5%-igen Natronlauge NaOH bei 40-45 °C.

Nach dem Strippen müssen die mit Natronlauge angelösten Lackoberflächen mit Wasser abgewaschen/gereinigt werden.

Eigenschaften

Der Ätzresist TPC 840/AR-102 ist in allen üblichen **sauren Ätzmedien** beständig und **langsam strippbar**.

Ein Strippen mit Lösemitteln ist versuchsweise möglich.

Einstellung für den Tampondruck

Der Resist TPC 840/AR-102 wird mit wenig Verdünner VD auf eine Viscospatulazeit von 6...8 sek druckfertig eingestellt.



22.04.2004/Lgg
TPC840/AR-102_de.doc

Technisches Merkblatt TPC 840 / AR-102 Aetz- und Galvanoresist

Trocknung

Die Trocknung rein physikalisch durch Abgabe der Lösemittel.

Bei Raumtemperatur (20-25°C) sollte die Trockenzeit von ca. 40 ...50 min abgewartet werden.

Durch forcierte Trocknung im Umluftofen wird die Trocknungszeit auf 5 bis 10 min verkürzt.

Reinigung

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Universal-Reiniger RE geeignet.

Verpackung

Die Tampondruckfarben werden in 1ltr. Gebinden geliefert.

Lagerbeständigkeit

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

Kennzeichnung

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach 91/155/EWG enthalten die Kennzeichnung nach Gefahrstoff-VO und Hinweise über Schutzmassnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmässige Anwendung gemäss diesem Merkblatt.

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. März 2003.