



UV-Tampondruckfarbe TPC 860

Anwendung

Bei der **UV-härtenden Tampondruckfarbe TPC 860** handelt es sich um ein universell einsetzbares Farbsystem, welches durch Verwendung von qualitativ hochwertigen, UV-härtenden Harzen höchsten Ansprüchen genügt.

Die Auswahl der verwendbaren Bedruckstoffe ist vielseitig. Außer Hart- und Weich- PVC, vorbehandelten Polyolefinen, Polycarbonat und diversen Polystyrol- Modifikationen sind auch Glas, Papier, Duroplaste und Metalloberflächen bedruckbar.

Wegen der unterschiedlichen Beschaffenheit der Bedruckstoffe auch innerhalb der gleichen Bedruckstoffgruppe, sind geeignete Vorversuche hinsichtlich des vorgesehenen Verwendungszweckes unerlässlich

Eigenschaften

Bei der UV-härtenden TPC 860 handelt es sich um ein Farbsystem, welches sich durch folgende Eigenschaften besonders auszeichnet:

- gute Deckkraft
- geringe Tendenz zum Vergilben
- gute Haftung auf versch. Untergründen
- hoher Glanz
- einstellbare Flexibilität
- sehr gute Übertragbarkeit der Farbe vom Tampon auf den Bedruckstoff.
- nach der UV Aushärtung ist eine zusätzliche thermische Nachhärtung (Einbrand) möglich.
- konturenscharfer, hoffreier Druck

Farbtöne

Die Farbtöne der Reihe TPC 860-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

Farbtonangebot

Euro-Scala - Lasurfarben

TPC 860/80-NT Euro-Yellow	Y
TPC 860/81-NT Euro-Magenta	M
TPC 860/82-NT Euro-Cyan	C

Mischsystem - Grundfarbtöne

TPC 860/GF-01-NT Zitronengelb
TPC 860/GF 02-NT Goldgelb
TPC 860/GF-03 NT Orange
TPC 860/GF-04-NT Scharlach
TPC 860/GF-05-NT Magenta
TPC 860/GF-06-NT Rot
TPC 860/GF-07-NT Violet
TPC 860/GF-08-NT Blau
TPC 860/GF 09-NT Grün
TPC 860/GF-11 NT Mischweiss
TPC 860/GF-12 NT Mischschwarz
TPC 860/GF-13 Klarlack

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

Bronzefarbtöne

Für den Druck von Silber und Gold Farbtönen stehen dem Anwender die Bronzepasten und -pulver mit der Bezeichnung -75 bis -79 zur Verfügung.

Die Bronzepasten werden mit dem entsprechenden Klarlack TPC 860/GF-13 vor der Verarbeitung angemischt.

Da es sich bei den Gold- und Silberbronzen um Metallpigmente handelt, und diese mit den pH-sauren UV-Bestandteilen reagieren können, sollte man angeteigte Bronzefarben schnell verarbeiten (Topfzeit von ca. 24 Stunden).

Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen:

Goldbronzepaste : TPC 860/GF-13 Lack = 1:3

Silberbronzepaste : TPC860/GF-13 Lack = 1:4



Technisches Merkblatt TPC 860 UV-Tampondruckfarbe

Merkblatt TPC860 de4.doc

05.08.2009 / 17.07.2008 / Lgg

Blatt 2 / 2

Einstellung für den Tampondruck

Die TPC 860-NT wird mit Verdüner VD, VS oder VT auf eine Viscospatula- Zeit von 6...10 sek druckfertig eingestellt.

Zum Verzögern wird ZG verwendet. Sollte der Verzögerer ZG zu langsam sein, kann auch der Verdüner VG als Verzögerer eingesetzt werden.

Bei Tendenz zu statischer Aufladung der Teile - unsere Tampons selbst weisen ein sehr gutes antistatisches Verhalten auf - kann zur Eliminierung der Spritzerbildung die Antistatikpaste AP eingesetzt werden.

Flüssige Antistatikmittel zeigen weniger gute Wirkung.

Verarbeitung

Bei der Verarbeitung der UV-härtenden Tampondrucklacke TPC 860 sollen folgende Verarbeitungsparameter konstant eingehalten werden:

Klischee:

Als Klischee kommen alle bekannten Klischeearten in Betracht, wobei wegen der Beständigkeit dem Stahlklischee der Vorzug zu geben ist. Die Auswahlkriterien sind vergleichbar mit denen konventionell trocknender Tampondruckfarben.

Klischeetiefen:

Klischee mit Ätztiefen um 16 ... 24 µm. Ätz-tiefen werden oft den gewünschten Anforderungen und dem zu druckenden Bild angepasst.

Druckkörper:

Bei der Verarbeitung der TPC 860 sind AntiStatik-LongLife-Tampons mit nicht abgenutzter Oberfläche einzusetzen. Empfohlene Härte = 54 Shore-00.

Aushärtung

Die Aushärtung des Druckfilmes erfolgt unter Einwirkung von UV-Strahlung mit geeigneter Wellenlänge und ausreichender Energie. Die notwendige UV Energie, gemessen mit einem UV-Integrator im Wellenlängenbereich von 250 nm bis 410 nm beträgt ca. 2000 mJ/cm².

Die Trocknung kann durch anschließende Anwendung von Wärme beschleunigt werden. Die

durch das UV-Licht ausgelöste Kettenpolymerisation verläuft bei Raumtemperatur weiter.

Eine forcierte Trocknung von 10 Minuten bei 100°C bei schwierigen Untergründen ist zu empfehlen.

Reinigung

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Universal-Reiniger RE geeignet.

Verpackung

Die Tampondruckfarben werden nur in 1l Gebinden geliefert.

Lagerbeständigkeit

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett. Eine Lagerung über den auf dem Etikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass das Produkt unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Kennzeichnung

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung gemäss diesem Merkblatt.

***Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen.
– Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. April 2008. Version Nr.5***