



RAKELMESSER

Teca-Print bietet für das offene Farbgebersystem fünf verschiedene Typen Rakelmesser an. Alle Messertypen sind qualitativ sehr hochwertig und aus eiswassergehärtetem Federstahlband hergestellt. Bei der Auswahl des Messers sind die verwendete Klischeeart und der Maschinentyp zu berücksichtigen. Die Tampondruckmaschine muss mit dem passenden Messerhalter ausgestattet sein.

Die verschiedenen Rakelmessertypen unterscheiden sich in Höhe und Dicke. Die Länge der Rakelmesser wird jeweils nach Kundenwunsch zugeschnitten. Für die meisten Standardklischeegrößen an unseren Maschinen gibt es bereits fertig konfektionierte Messerpackungen mit den passenden Längen für 1-, 2-, 4-, 5- oder 6-Farbendruck.

Die Packungsinhalte betragen

5 Stück	Rakelmesser für	1-Farbendruck
10 Stück	Rakelmesser für	2-Farbendruck
20 Stück	Rakelmesser für	4-Farbendruck
25 Stück	Rakelmesser für	5-Farbendruck
30 Stück	Rakelmesser für	6-Farbendruck

Sonderlängen können jederzeit auf Kundenwunsch zugeschnitten werden.

Für kleinere Maschinentypen (alle Maschinen bis einschliesslich den Maschinen, deren Bezeichnung mit einer „2“ beginnt, wie z.B. TPE 150, TPE 250, TPX 200 etc.) stehen zwei verschiedene Rakelmessertypen zur Verfügung. Beide haben eine Höhe von 19,0 mm und unterscheiden sich in der Dicke, die 0,25 mm in der Ausführung für Kunststoffklischees und 0,5 mm in der Ausführung für Stahlklischees beträgt. Bei Verwendung von Blechklischee empfehlen wir, die Rakelmesser mit einer Dicke von 0,25 mm einzusetzen.

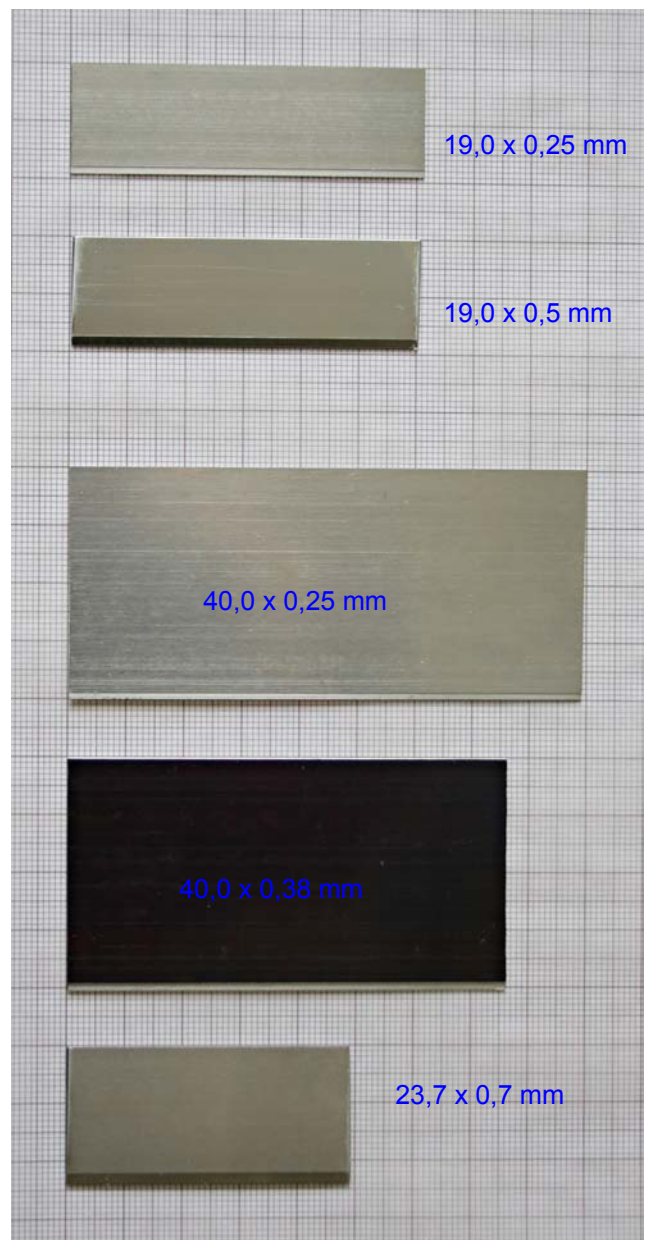
Bei den grösseren Maschinentypen, d.h. für alle Maschinen ab der Bezeichnung „3“ und grösser (z.B. TPX 300, TPX 350, TPX 550 etc.) wird zwischen 3 verschiedenen Typen Rakelmessern gewählt.

Für Kunststoffklischees steht das Rakelmesser mit 40,0 mm Höhe und 0,25 mm Dicke zur Verfügung.

Bei Einsatz von Blechklischees empfehlen wir das Rakelmesser mit Höhe 40,0 mm und Dicke 0,38 mm. Dieses Messer kann auch mit Stahlklischees eingesetzt werden, sofern diese gerastert sind bzw. ein kleines Drucksujet haben.

Werden ungerasterte Stahlklischees oder Stahlklischees mit grossem Sujet verwendet, sollte das Rakelmesser mit Höhe 23,7 mm und Dicke 0,7 mm eingesetzt werden.

Typenübersicht Rakelmesser



Bitte immer den zu Messertyp und Maschinentyp passenden Messerhalter verwenden. Die Artikel-Nummern der Messerhalter finden Sie auf den Leitblättern der jeweiligen Maschine.

Die Schneidekante der Messer für Kunststoffklischees und der Messer für Stahlklischees ist unterschiedlich, siehe nachstehende Zeichnungen.

Die Messer für Kunststoffklischees sind nicht symmetrisch. Bitte beachten Sie, dass das Messer in der richtigen Richtung im Messerhalter eingesetzt wird.



Allgemein gilt: Die Schneidekante der Rakelmesser ist sehr scharf. Besonders bei den beiden Typen für Stahlklischees muss bei Berührung der Kante mit einer Verletzung gerechnet werden.

Tipps zu Aufbewahrung und Pflege unserer Rakelmesser:

- Die Rakelmesser werden bei Teca-Print auf die bestellte Länge zugeschnitten und entsprechend Ihrer Grösse verpackt. Die Messer sollten der Verpackung erst direkt vor Gebrauch entnommen werden, da die Messer geölt sind und sie in der Originalverpackung am besten geschützt sind.
- Vor Einsatz eines neuen Messers sollte die Schneidekante des Messers „gebrochen“ werden.
Wir empfehlen die Verwendung unseres Poliertuches mit der Artikel-Nr. 99 01 11.
- Auch Messer unterliegen einem gewissen Haltbarkeitsdatum und sollten deshalb nicht über mehrere Jahre gelagert werden. Generell müssen Messer an einem trockenen Ort aufbewahrt werden. Wird ein bereits der Originalverpackung entnommenes Messer längere Zeit nicht benutzt, empfehlen wir, das Messer vor Einlagerung einzuölen.