



Fiche d'Information Technique

TPC 200

Encre de Tampographie à 2- composant

TPC200_fr3.doc

20.11.2008 / 28.07.2008 / Lgg
Blatt 1 / 2

Encre de Tampographie à 2- composants TP 200 - NT

Applications

Acétate de cellulose, duroplaste, polyamide, polyester, polyacétate (après traitement), polyéthylène et polypropylène prétraités, métaux et supports vernis (également les systèmes à deux composants et les surfaces traitées par pulvérisation).

Propriétés

La gamme TPC 200-NT a un séchage rapide, est brillante avec un bon pouvoir couvrant. Outre sa résistance mécanique élevée, cette gamme d'encre possède une très bonne résistance vis à vis de nombreux solvants organiques, produits chimiques, alcalis et acides dilués, huiles et graisses.

Teintes

Les teintes de la gamme TPC 200-NT sont exemptes de métaux lourds dans leurs pigmentations et conformes à la norme EN 71, paragraphe 3 sur la sécurité des jouets et migration de certains éléments.

Nuances disponibles

Teintes Standard

TPC 200/10-NT Jaune clair
TPC 200/11-NT Jaune foncé
TPC 200/12-NT Jaune orange
TPC 200/15-NT Orange
TPC 200/17-NT Ocre
TPC 200/20-NT Rouge clair
TPC 200/21-NT Rouge
TPC 200/22-NT Rouge foncé
TPC 200/25-NT Rose
TPC 200/30-NT Bleu lumineux
TPC 200/31-NT Bleu
TPC 200/32-NT Bleu foncé
TPC 200/33-NT Bleu noir
TPC 200/34-NT Bleu clair
TPC 200/37-NT Violet
TPC 200/40-NT Vert clair
TPC 200/41-NT Vert foncé

TPC 200/42-NT Vert bleu
TPC 200/50-NT Brun clair
TPC 200/51-NT Brun foncé
TPC 200/60-HD-NT Blanc
TPC 200/65-NT Noir

D'autres teintes peuvent être fabriquées dans le cadre des mises à la teinte.

Teintes Standard -HD

TPC 200/10-HD-NT Jaune clair couvrant
TPC 200/11-HD-NT Jaune foncé couvrant
TPC 200/12-HD-NT Jaune orange couvrant
TPC 200/15-HD-NT Orange couvrant
TPC 200/20-HD-NT Rouge clair couvrant
TPC 200/21-HD-NT Rouge couvrant
TPC 200/22-HD-NT Rouge foncé couvrant
TPC 200/30-HD-NT Bleu lumineux couvrant
TPC 200/37-HD-NT Violet couvrant
TPC 200/40-HD-NT Vert clair couvrant

Teintes de Base System GF

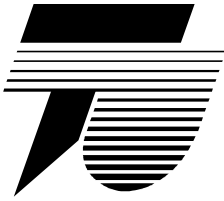
TPC 200/GF-01-NT Jaune citron
TPC 200/GF-02-NT Jaune or
TPC 200/GF-03-NT Orange
TPC 200/GF-04-NT Ecarlate
TPC 200/GF-05-NT Magenta
TPC 200/GF-06-NT Rouge
TPC 200/GF-07-NT Violet
TPC 200/GF-08-NT Bleu
TPC 200/GF-09-NT Vert
TPC 200/GF-11-NT Blanc
TPC 200/GF-12-NT Noir
TPC 200/GF-13 Base / Laque

Teintes Quadrichromie d'après la gamme Européenne

TPC 200/80-NT Euro- Yellow Y
TPC 200/81-NT Euro- Magenta M
TPC 200/82-NT Euro- Cyan C

Encre à effet métallique

TPC 200/75-NT Or riche
TPC 200/76-NT Or riche pale



Fiche d'Information Technique

TPC 200

Encre de Tampographie à 2- composant

TPC200_fr3.doc

20.11.2008 / 28.07.2008 / Lgg

Blatt 2 / 2

TPC 200/77-NT Or pâle
TPC 200/78-NT Cuivre
TPC 200/79-NT Argent

Teintes à éclat métallique

TP 200/75-MG Or riche
TP 200/76-MG Or riche pâle
TP 200/77-MG Or pâle
TP 200/78-MG Cuivre
TP 200/79-MG Argent

D'autres teintes peuvent être fabriquées dans le cadre des mises à la teinte.

Préparation pour la tampographie

Les encres de tampographie à deux composants TPC 200-NT sont à mélanger avec le durcisseur HN dans les proportions (en poids) suivantes:

4 parties en poids d'encre : 1 partie en poids du durcisseur HN.

Des teintes couvrantes sont à mélanger avec le durcisseur HN comme suit:

5 parties en poids d'encre : 1 partie en poids du durcisseur HN

L'encre est ajustée prête à l'impression avec l'adjonction de 15-30% diluante VD. Pour retarder l'encre, on peut utiliser le retardateur ZG.

La durée de vie de l'encre mélangée est d'environ 8 heures. Après quoi, il faut compter avec une moins bonne adhérence et une diminution de la stabilité, même lorsque l'encre semble encore fluide et propre à la manipulation.

Séchage

L'encre de tampographie à deux composants TPC 200-NT, après adjonction du durcisseur HN, sèche de manière physico-chimique. Le temps de séchage, à température ambiante (20-25°C), est d'environ 10-15 minutes. Sous l'action de la chaleur et en présence de circulation d'air, le temps de séchage est de l'ordre d'une minute environ. Sous l'action d'une soufflerie d'air chaud, le temps de séchage n'est plus que de quelques secondes.

Les résistances mécaniques et chimiques ne sont obtenues qu'après un durcissement complet d'environ 5-6 jours.

Nettoyage

Notre produit de nettoyage universel RE convient au nettoyage des clichés et des outils. Le produit de

nettoyage Screen Spray ne doit pas être utilisé avec les encres à deux composants, en effet il a une action défavorable sur la durée de vie de ces encres.

Conditionnement

Les encres de tampographie TPC 200-NT sont exclusivement livrées en boîte de 1 litre et en tube de 200 ml.

Le durcisseur HN est livré en boîte de 1l; ainsi qu'en tube de 100 grammes.

Stockage

Pour les données concernant la durée de vie, voir l'étiquette sur la boîte.

Ces informations sont valides aux conditions normales: Peu de changements dans la température, moyennes températures entre 20 ... 35 °C et une HRA de 20 ... 70 %.

Etiquetage

Avant la mise en œuvre, les fiches techniques de sécurité doivent impérativement être lues.

Les fiches techniques de sécurité conformes à (EG) 1907/2006 contiennent la désignation selon la Directive 1999/45/CE du Parlement européen et du Conseil (ordonnance concernant les préparations dangereuses) et les indications quant aux mesures de sécurité à respecter lors de la mise en œuvre, l'entreposage et le recyclage.

Les indications des fiches techniques de sécurité sont valables pour une utilisation conforme aux prescriptions de la présente fiche technique.

Les déclarations faites dans nos fiches d'informations techniques et fiches de données de sécurité sont basées sur nos expériences présentes, cependant elles n'ont pas valeur d'assurance en ce qui concerne les propriétés du produit et ne justifient pas d'une relation contractuelle légale. Elles servent de recommandations pour notre clientèle, mais il est absolument nécessaire de procéder à vos propres essais d'impression dans les conditions locales, ceci par rapport à l'application envisagée avant de commencer le travail. - Toutes les fiches précédentes sont obsolètes. Avril 2008. Version No. 5