



Fiche d'Information Technique

TPC 230

Encre de Tampographie à 2- composant

TPC230_fr2.doc

20.11.2008 / 28.07.2008 / Lgg

Blatt 1 / 2

Encre de Tampographie à 2- composants TPC 230 - NT

Applications

Duroplaste, verre, supports vernis, métaux et métaux-NE, polyamide, polycarbonate, polyester, polyméthacrylate, polyuréthane et PVC rigide.

Propriétés

La gamme TPC 230-NT possède un séchage rapide et a un fini brillant. Elle est extrêmement résistante aux solvants organiques, produits chimiques, alcalis et acides dilués. De même la résistance mécanique est très bonne.

Teintes

Les teintes de la gamme TPC 230-NT sont exemptes de métaux lourds dans leurs pigmentations et conformes à la norme EN 71, paragraphe 3 sur la sécurité des jouets et migration de certains éléments.

Nuances disponibles

Teintes Standard

TPC 230/10-NT Jaune Citron
TPC 230/11-NT Jaune Moyen
TPC 230/12-NT Jaune Foncé
TPC 230/15-NT Orange
TPC 230/17-NT Jaune Ocre
TPC 230/20-NT Rouge Clair
TPC 230/21-NT Rouge Signal
TPC 230/22-NT Rouge Carmin
TPC 230/25-NT Rose
TPC 230/30-NT Bleu Clair
TPC 230/31-NT Bleu Moyen
TPC 230/32-NT Bleu Ultramarine
TPC 230/33-NT Bleu Foncé
TPC 230/34-NT Turquoise
TPC 230/37-NT Violet
TPC 230/40-NT Vert Clair
TPC 230/41-NT Vert Sapin
TPC 230/42-NT Vert Brillant
TPC 230/50-NT Brun Clair
TPC 230/51-NT Brun Foncé
TPC 230/60-NT Blanc

TPC 230/65-NT Noir

D'autres teintes peuvent être fabriquées dans le cadre des mises à la teinte.

Teintes Standard -HD

TPC 230/10-HD-NT Jaune Citron Couvrant
TPC 230/11-HD-NT Jaune Moyen Couvrant
TPC 230/12-HD-NT Jaune Foncé Couvrant
TPC 230/15-HD-NT Orange Couvrant
TPC 230/20-HD-NT Rouge Clair Couvrant
TPC 230/21-HD-NT Rouge Signal Couvrant
TPC 230/22-HD-NT Rouge Carmin Couvrant
TPC 230/30-HD-NT Bleu Clair Couvrant
TPC 230/37-HD-NT Violet Couvrant
TPC 230/40-HD-NT Vert Clair Couvrant
TPC 230/60-HD-NT Blanc Foncé

Teintes de Base System GF

TPC 230/GF-01-NT Jaune Citron
TPC 230/GF-02-NT Jaune d'or
TPC 230/GF-03-NT Orange
TPC 230/GF-04-NT Ecarlate
TPC 230/GF-05-NT Magenta
TPC 230/GF-06-NT Rouge
TPC 230/GF-07-NT Violet
TPC 230/GF-08-NT Bleu
TPC 230/GF-09-NT Vert
TPC 230/GF-11-NT Blanc
TPC 230/GF-12-NT Noir
TPC 230/GF-13 Base / Laque

Teintes Quadrichromie d'après la gamme Européenne

TPC 230/80-NT Euro- Yellow Y
TPC 230/81-NT Euro- Magenta M
TPC 230/82-NT Euro- Cyan C

Encre à effet métallique

TPC 230/75-NT or riche
TPC 230/76-NT or pâle brillant
TPC 230/77-NT or pâle
TPC 230/78-NT cuivre
TPC 230/79-NT argent



Fiche d'Information Technique

TPC 230

Encre de Tampographie à 2- composant

TPC230_fr2.doc

20.11.2008 / 28.07.2008 / Lgg

Blatt 2 / 2

Teintes à éclat métallique

TPC 230/75-MG or riche
TPC 230/76-MG or pâle brillant
TPC 230/77-MG or pâle
TPC 230/78-MG cuivre
TPC 230/79-MG argent

Préparation pour la tampographie

Les encres de tampographie à deux composants TPC 230-NT sont à mélanger avec le durcisseur HN dans les proportions (en poids) suivantes:

2-3 parties en poids d'encre : 1 partie en poids du durcisseur HN.

L'encre est ajustée prête à l'impression avec l'adjonction de 15-30% diluante VD. Pour retarder l'encre, on peut utiliser le retardateur ZG.

La durée de vie de l'encre mélangée est d'environ 6 heures. Après quoi, il faut compter avec une moins bonne adhérence et une diminution de la stabilité, même lorsque l'encre semble encore fluide et propre à la manipulation.

Séchage

L'encre de tampographie à deux composants TPC 230-NT, après adjonction du durcisseur HN, sèche de manière physico-chimique. Le temps de séchage, à température ambiante (20-25°C), est d'environ 2 minutes. Sous l'action de la chaleur et en présence de circulation d'air, le temps de séchage est de l'ordre d'une 30-40 secondes. Sous l'action d'une soufflerie d'air chaud, le temps de séchage n'est plus que de quelques secondes.

Les résistances mécaniques et chimiques ne sont obtenues qu'après un durcissement complet d'environ 5-6 jours.

Nettoyage

Notre produit de nettoyage universel RE convient au nettoyage des clichés et des outils.

Le produit de nettoyage Screen Spray ne doit pas être utilisé avec les encres à deux

composants, en effet il a une action défavorable sur la durée de vie de ces encres.

Conditionnement

Les encres de tampographie TPC 230-NT sont exclusivement livrées en boîte de 1 litre et en tube de 200 ml.

Le durcisseur HN est livré en boîte de 1litre; ainsi qu'en tube de 100 grammes.

Stockage

Pour les données concernant la durée de vie, voir l'étiquette sur la boîte.

Ces informations sont valides aux conditions normal: Peu de changements dans la température, moyens températures entre 20 ... 35 °C et une HRA de 20 ... 70 %.

Etiquetage

Avant la mise en œuvre, les fiches techniques de sécurité doivent impérativement être lues.

Les fiches techniques de sécurité conformes à (EG) 1907/2006 contiennent la désignation selon la Directive 1999/45/CE du Parlement européen et du Conseil (ordonnance concernant les préparations dangereuses) et les indications quant aux mesures de sécurité à respecter lors de la mise en œuvre, l'entreposage et le recyclage.

Les indications des fiches techniques de sécurité sont valables pour une utilisation conforme aux prescriptions de la présente fiche technique.

Les déclarations faites dans nos fiches d'informations techniques et fiches de données de sécurité sont basées sur nos expériences présentes, cependant elles n'ont pas valeur d'assurance en ce qui concerne les propriétés du produit et ne justifient pas d'une relation contractuelle légale. Elles servent de recommandations pour notre clientèle, mais il est absolument nécessaire de procéder à vos propres essais d'impression dans les conditions locales, ceci par rapport à l'application envisagée avant de commencer le travail. - Toutes les fiches précédentes sont obsolètes. Avril 2008. Version No. 5