



## Encre de tampographie à 2 composants TPC 250 – NT

### Applications

Verre, duroplaste, céramique, métaux y compris les surfaces chromées, nickelées, dorées ou rhodiées.

### Propriétés

La gamme TPC 250 peut être travaillée en séchage à l'air ou en four. Elle a un fini brillant satiné et est bien opaque. Outre sa résistance mécanique élevée, cette gamme d'encre possède une très bonne résistance vis à vis de nombreux solvants organiques, produits chimiques, alcalis et acides dilués, huiles et graisses.

De très bonnes résistances sont obtenues en séchage en four (140°C/20 minutes) avec le durcisseur HG. Les impressions réalisées avec le durcisseur HG ont un niveau de brillance plus élevée.

Le durcisseur HH donne, même lors d'un séchage à l'air, une excellente résistance à l'eau. La résistance à l'encontre de différents solvants est limitée.

La résistance à l'eau et aux produits chimiques peut être améliorée considérablement avec le durcisseur HI. Le durcisseur HI sèche à l'air ainsi qu'en four, 140°C/20 minutes.

### Teintes

Les teintes de la gamme TPC 250-NT sont exemptes de métaux lourds dans leurs pigmentations et conformes à la norme EN 71, paragraphe 3 sur la sécurité des jouets et migration de certains éléments.

### Nuances disponibles

Teintes Standard

TPC 250/10-NT Jaune Citron  
TPC 250/11-NT Jaune Moyen  
TPC 250/12-NT Jaune Foncé  
TPC 250/15-NT Orange

TPC 250/17-NT Jaune Ocre  
TPC 250/20-NT Rouge Clair  
TPC 250/21-NT Rouge Signal  
TPC 250/22-NT Rouge Carmin  
TPC 250/25-NT Rose  
TPC 250/30-NT Bleu Clair  
TPC 250/31-NT Bleu Moyen  
TPC 250/32-NT Bleu Ultramarine  
TPC 250/33-NT Bleu Foncé  
TPC 250/34-NT Turquoise  
TPC 250/37-NT Violet  
TPC 250/40-NT Vert Clair  
TPC 250/41-NT Vert Sapin  
TPC 250/42-NT Vert Brillant  
TPC 250/50-NT Brun Clair  
TPC 250/51-NT Brun Foncé  
TPC 250/60-HD-NT Blanc Foncé  
TPC 250/65-NT Noir

### Teintes de Base System GF

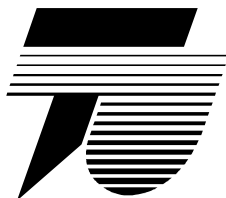
TPC 250/GF-01-NT Jaune Citron  
TPC 250/GF-02-NT Jaune d'or  
TPC 250/GF-03-NT Orange  
TPC 250/GF-04-NT Ecarlate  
TPC 250/GF-05-NT Magenta  
TPC 250/GF-06-NT Rouge  
TPC 250/GF-07-NT Violet  
TPC 250/GF-08-NT Bleu  
TPC 250/GF-09-NT Vert  
TPC 250/GF-11-NT Blanc  
TPC 250/GF-12-NT Noir  
TPC 250/GF-13 Base / Laque

### Teintes Quadrichromie d'après la gamme Européenne

TPC 250/80-NT Euro- Yellow Y  
TPC 250/81-NT Euro- Magenta M  
TPC 250/82-NT Euro- Cyan C

### Encre à effet métallique

TPC 250/75-NT or riche  
TPC 250/76-NT or pâle brillant  
TPC 250/77-NT or pâle  
TPC 250/78-NT cuivre  
TPC 250/79-NT argent



# Fiche d'Information Technique

## TPC 250

### Encre de Tampographie à 2- composant

TPC250\_fr2.doc

20.11.2008 / 28.07.2008 / Lgg

Blatt 2 / 2

#### *Teintes à éclat métallique*

TPC 250/75-MG-NT or riche  
TPC 250/76-MG-NT or pâle brillant  
TPC 250/77-MG-NT or pâle  
TPC 250/78-MG-NT cuivre  
TPC 250/79-MG-NT argent

#### **Préparation pour la tampographie**

Les encres de tampographie à deux composants TPC 250 sont à mélanger avec le durcisseur HG / HH / HI dans les proportions (en poids) suivantes:

20 parties en poids d'encre : 1 partie en poids du durcisseur HG / HH / HI.

L'encre est ajustée prête à l'impression avec l'adjonction de 15-30% diluante VS. Pour retarder l'encre, on peut utiliser le retardateur ZG. En cas de problèmes d'écoulement, le diluant spécial VX peut être utilisé. La durée de vie de l'encre mélangée est d'environ 8 heures. Après quoi, il faut compter avec une moins bonne adhérence et une diminution de la stabilité, même lorsque l'encre semble encore fluide et propre à la manipulation.

#### **Séchage**

L'encre de tampographie à deux composants TPC 250-NT, après adjonction du HH, sèche de manière physico-chimique. Le temps de séchage, à température ambiante (20-25°C), est d'environ 10-15 minutes. Sous l'action de la chaleur et en présence de circulation d'air, le temps de séchage est de l'ordre de 40-60 secondes.

La gamme TPC 250-NT peut aussi être séchée en four à 140°C/20 minutes. Les résistances mécaniques et chimiques ne sont obtenues qu'après un durcissement complet d'environ 5-6 jours.

#### **Nettoyage**

Notre produit de nettoyage universel RE convient au nettoyage des clichés et des outils.

#### **Conditionnement**

Les encres de tampographie TPC 250-NT sont exclusivement livrées en boîte de 1 litre et en tube de 200 ml.

Les durcisseurs HG / HH / HI sont livrés en tube de 100 grammes.

#### **Stockage**

Pour les données concernant la durée de vie, voir l'étiquette sur la boîte.

Ces informations sont valides aux conditions normales: Peu de changements dans la température, moyennes températures entre 20 ... 35 °C et une HRA de 20 ... 70 %.

#### **Etiquetage**

Avant la mise en œuvre, les fiches techniques de sécurité doivent impérativement être lues.

Les fiches techniques de sécurité conformes à (EG) 1907/2006 contiennent la désignation selon la Directive 1999/45/CE du Parlement européen et du Conseil (ordonnance concernant les préparations dangereuses) et les indications quant aux mesures de sécurité à respecter lors de la mise en œuvre, l'entreposage et le recyclage.

Les indications des fiches techniques de sécurité sont valables pour une utilisation conforme aux prescriptions de la présente fiche technique.

***Les déclarations faites dans nos fiches d'informations techniques et fiches de données de sécurité sont basées sur nos expériences présentes, cependant elles n'ont pas valeur d'assurance en ce qui concerne les propriétés du produit et ne justifient pas d'une relation contractuelle légale. Elles servent de recommandations pour notre clientèle, mais il est absolument nécessaire de procéder à vos propres essais d'impression dans les conditions locales, ceci par rapport à l'application envisagée avant de commencer le travail. - Toutes les fiches précédentes sont obsolètes. Avril 2008. Version No. 5***