



Encre de Tampographie 1- ou 2- composant TPC 320 - NT

Applications

Pour les matériaux thermoplastiques de tous types, tout particulièrement polystyrène et ses copolymères, PVC rigide, PMMA et poly-carbonate. Pour imprimer du polyester, polyamide et autres résines thermo-durcissables un traitement Corona ou un flammage avant l'impression sont nécessaires, pour obtenir du bon adhésion.

Propriétés

La gamme TPC 320 est une encre de tampographie à séchage rapide, résistante aux intempéries. Elle se travaille très facilement et se démarque par sa brillance élevée ainsi que sa bonne résistance à l'alcool et à l'essence, tout particulièrement lors de l'utilisation du durcisseur TPC 320. En outre les encres TPC 320 se démarquent par une excellente résistance à l'abrasion.

Teintes

Les teintes de la gamme TPC 320-NT sont exemptes de métaux lourds dans leurs pigmentations et conformes à la norme EN 71, paragraphe 3 sur la sécurité des jouets et migration de certains éléments.

Nuances disponibles

Teintes Standard

TPC 320/10-NT Jaune Citron
TPC 320/11-NT Jaune Moyen
TPC 320/12-NT Jaune Foncé
TPC 320/15-NT Orange
TPC 320/17-NT Jaune Ocre
TPC 320/20-NT Rouge Clair
TPC 320/21-NT Rouge Signal
TPC 320/22-NT Rouge Carmin
TPC 320/25-NT Rose
TPC 320/30-NT Bleu Clair
TPC 320/31-NT Bleu Moyen
TPC 320/32-NT Bleu Ultramarine
TPC 320/33-NT Bleu Foncé
TPC 320/34-NT Turquoise
TPC 320/37-NT Violet
TPC 320/40-NT Vert Clair

TPC 320/41-NT Vert Sapin
TPC 320/42-NT Vert Brillant
TPC 320/50-NT Brun Clair
TPC 320/51-NT Brun Foncé
TPC 320/60-NT Blanc
TPC 320/65-NT Noir

D'autres teintes peuvent être fabriquées dans le cadre des mises à la teinte.

Teintes Standard -HD

TPC 320/10-HD-NT Jaune Citron Couvrant
TPC 320/11-HD-NT Jaune Moyen Couvrant
TPC 320/12-HD-NT Jaune Foncé Couvrant
TPC 320/15-HD-NT Orange Couvrant
TPC 320/20-HD-NT Rouge Clair Couvrant
TPC 320/21-HD-NT Rouge Signal Couvrant
TPC 320/22-HD-NT Rouge Carmin Couvrant
TPC 320/30-HD-NT Bleu Clair Couvrant
TPC 320/37-HD-NT Violet Couvrant
TPC 320/40-HD-NT Vert Clair Couvrant
TPC 320/60-HD-NT Blanc Couvrant
TPC 320/65-HD-NT Noir Couvrant

Teintes de Base System GF

TPC 320/GF-01-NT Jaune Citron
TPC 320/GF-02-NT Jaune d'or
TPC 320/GF-03-NT Orange
TPC 320/GF-04-NT Ecarlate
TPC 320/GF-05-NT Magenta
TPC 320/GF-06-NT Rouge
TPC 320/GF-07-NT Violet
TPC 320/GF-08-NT Bleu
TPC 320/GF-09-NT Vert
TPC 320/GF-11-NT Blanc
TPC 320/GF-12-NT Noir
TPC 320/GF-13 Base / Laque

Teintes Quadrichromie d'après la gamme Européenne

TPC 320/80-NT Euro-Yellow Y
TPC 320/81-NT Euro-Magenta M
TPC 320/82-NT Euro-Cyan C

Encre à effet métallique

TPC 320/75-NT Or riche
TPC 320/76-NT Or riche-pâle
TPC 320/77-NT Or pâle
TPC 320/78-NT Cuivre
TPC 320/79-NT Argent



Fiche d'Information Technique

TPC 320

Encre de Tampographie 1- ou 2- composant

TPC320_fr3.doc

20.11.2008 / 28.07.2008 / Lgg

Blatt 2 / 2

Teintes à éclat métallique

TP 320/75-MG-NT or riche brillant
TP 320/76-MG-NT or pâle brillant
TP 320/77-MG-NT or pâle brillant
TP 320/78-MG-NT cuivre brillant
TP 320/79-MG-NT argent brillant

Préparation pour la tampographie

L'encre TPC 320-NT est ajustée prête à l'impression avec l'adjonction de 10-30% diluant VD (plus rapide) ou VG (lente). Pour retarder l'encre, on peut utiliser le retardateur ZG.

Lorsque des résistances chimiques et mécaniques particulières sont requises, par ex. Un niveau d'accroche très élevé; la gamme TPC 320 peut être utilisée en deux composants. Le rapport de mélange est de 10:1 en parts de poids entre l'encre de tampographie TPC 320 et le durcisseur HN.

La durée de vie de l'encre mélangée est d'environ 8 heures. Après quoi, il faut compter avec une moins bonne adhérence et une diminution de la stabilité, même lorsque l'encre semble encore fluide et propre à la manipulation.

La résistance à l'abrasion peut être augmentée considérablement avec une adjonction d'auxiliaires pour l'amélioration de la résistance à l'abrasion

Pour une résistance aux UV, nous travaillons avec le durcisseur HR.

La durée de vie de l'encre mélangée est d'environ 8 heures.

Séchage

La gamme TPC 320-NT a un séchage physique respectivement chimique. Le temps de séchage, à température ambiante (20-25°C), est d'environ 30 ... 60 sec. Sous l'action de la chaleur et en présence de circulation d'air, le temps de séchage est de quelques secondes.

Les résistances mécaniques et chimiques ne sont obtenues qu'après un durcissement complet d'environ 2-3 jours.

Nettoyage

Notre produit de nettoyage universel RE convient au nettoyage des clichés et des outils.

Le produit de nettoyage Screen Spray ne doit pas être utilisé avec les encres à deux composants, à cause d'une action défavorable sur la durée de vie de ces encres.

Conditionnement

Les encres de tampographie TPC 320-NT sont exclusivement livrées en boîte de 1 litre et en tube de 200 ml.

Les durcisseurs HN et HR sont livrés en boîte de 1l; ainsi qu'en tube de 100 ml.

Stockage

Pour les données concernant la durée de vie, voir l'étiquette sur la boîte.

Ces informations sont valides aux conditions normales: Peu de changements dans la température, températures moyennes entre 20 ... 35 °C et une HRA de 20 ... 70 %.

Etiquetage

Avant la mise en œuvre, les fiches techniques de sécurité doivent impérativement être lues. Les fiches techniques de sécurité conformes à (EG) 1907/2006 contiennent la désignation selon la Directive 1999/45/CE du Parlement européen et du Conseil (ordonnance concernant les préparations dangereuses) et les indications quant aux mesures de sécurité à respecter lors de la mise en œuvre, l'entreposage et le recyclage.

Les indications des fiches techniques de sécurité sont valables pour une utilisation conforme aux prescriptions de la présente fiche technique.

Les déclarations faites dans nos fiches d'informations techniques et fiches de données de sécurité sont basées sur nos expériences présentes, cependant elles n'ont pas valeur d'assurance en ce qui concerne les propriétés du produit et ne justifient pas d'une relation contractuelle légale. Elles servent de recommandations pour notre clientèle, mais il est absolument nécessaire de procéder à vos propres essais d'impression dans les conditions locales, ceci par rapport à l'application envisagée avant de commencer le travail. - Toutes les fiches précédentes sont obsolètes. Avril 2008. Version No. 5