



# Fiche d'Information Technique

## TPC 350

### Encre de Tampographie à 1- ou 2-composant

Merkblatt TPC350\_fr3.doc

20.11.2008 / 17.07.2008 / Lgg

Blatt 1 / 2

## Encre de tampographie 1- ou 2- composant TPC 350 - NT

### Applications

Caoutchouc, cuir, cuir artificiel, polyamide et polyuréthane, élastomères (TPE, Santoprene), revêtements «soft-touch».

### Propriétés

La gamme TPC 350-NT possède un séchage rapide et un fini satiné brillant. L'impression est élastique et autorise la transformation du support par formage. La gamme TPC 350-NT a un pouvoir couvrant moyen.

En comparaison de TPC 350 l'imprimabilité de TPC 350 est considérablement meilleure (pas de formation de fils). On outre, l'encre TPC 350 tient mieux sur plusieurs matériaux. Ainsi l'encre TPC 350 est appropriée pour une plus grande multiplicité de matériaux.

### Teintes

Les teintes de la gamme TPC 350-NT sont exemptes de métaux lourds dans leurs pigmentations et conformes à la norme EN 71, paragraphe 3 sur la sécurité des jouets et migration de certains éléments.

### Nuances disponibles

#### *Teintes Standard - HD*

TPC 350/10-HD-NT Jaune Citron Couvrant  
TPC 350/11-HD-NT Jaune Moyen Couvrant  
TPC 350/12-HD-NT Jaune Foncé Couvrant  
TPC 350/15-HD-NT Orange Couvrant  
TPC 350/20-HD-NT Rouge Clair Couvrant  
TPC 350/21-HD-NT Signal Couvrant  
TPC 350/22-HD-NT Carmin Couvrant  
TPC 350/25-HD-NT Rose Couvrant  
TPC 350/30-HD-NT Bleu Clair Couvrant  
TPC 350/31-HD-NT Bleu Moyen Couvrant  
TPC 350/32-HD-NT Bleu Ultramarine Couvrant  
TPC 350/33-HD-NT Bleu Foncé Couvrant  
TPC 350/34-HD-NT Turquoise Couvrant  
TPC 350/37-HD-NT Violet Couvrant

TPC 350/40-HD-NT Vert Clair Couvrant  
TPC 350/41-HD-NT Vert Sapin Couvrant  
TPC 350/60-HD-NT Blanc Couvrant  
TPC 350/65-HD-NT Noir Couvrant

D'autres teintes standard peuvent être fabriquées dans le cadre des mises à la teinte.

#### *Teintes de Base System GF*

TPC 350/GF-01-NT Jaune Citron  
TPC 350/GF-02-NT Jaune d'or  
TPC 350/GF-03-NT Orange  
TPC 350/GF-04-NT Ecarlate  
TPC 350/GF-05-NT Magenta  
TPC 350/GF-06-NT Rouge  
TPC 350/GF-07-NT Violet  
TPC 350/GF-08-NT Bleu  
TPC 350/GF-09-NT Verte  
TPC 350/GF-11-NT Blanc  
TPC 350/GF-12-NT Noir  
TPC 350/GF-13 Base / Laque

#### *Encre à effet métallique*

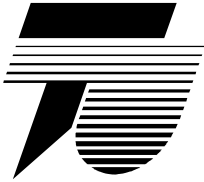
TPC 350/75-NT or riche  
TPC 350/76-NT or pâle brillant  
TPC 350/77-NT or pâle  
TPC 350/78-NT cuivre  
TPC 350/79-NT Argent

#### *Teintes à éclat métallique*

TPC 350/75-MG-NT or riche  
TPC 350/76-MG-NT or pâle brillant  
TPC 350/77-MG-NT or pâle  
TPC 350/78-MG-NT cuivre  
TPC 350/79-MG-NT argent

### Préparation pour la tampographie

L'encre TPC 350-NT est ajustée prête à l'impression avec l'adjonction de 15-30% diluant VD. Pour retarder l'encre, on peut utiliser le retardateur ZG. Dans le cas de sollicitations mécaniques très fortes par ex. lorsqu'un pouvoir adhésif très élevé est demandé, la gamme TPC 350-NT peut aussi être



# Fiche d'Information Technique

## TPC 350

### Encre de Tampographie à 1- ou 2-composant

Merkblatt TPC350\_fr3.doc

20.11.2008 / 17.07.2008 / Lgg  
Blatt 2 / 2

utilisée en tant qu'encre à deux composants. Les encres de tampographie à deux composants TPC 350-NT sont à mélanger avec le durcisseur HN dans les proportions (en poids) suivantes:

10 parties en poids d'encre : 1 partie en poids du durcisseur HN ou HR.

Pour une résistance à UV, nous travaillons avec le durcisseur HR.

La durée de vie de l'encre mélangée est d'environ 8 heures. Les résistances mécaniques et chimiques ne sont obtenues qu'après un durcissement complet d'environ 4 ... 5 jours.

#### Séchage

La gamme TPC 350-NT a un séchage physique respectivement chimique. Le temps de séchage, à température ambiante (20-25°C), est d'environ 1-2 minutes. Sous l'action de la chaleur et en présence de circulation d'air, le temps de séchage est de l'ordre 10-15 secondes.

#### Nettoyage

Notre produit de nettoyage universel RE convient au nettoyage des clichés et des outils.

Le produit de nettoyage Screen-Spray ne doit pas être utilisé avec les encres deux composants, à cause d'une action défavorable sur la durée de vie de ces encres.

#### Conditionnement

Les encres de tampographie TPC 350-NT sont exclusivement livrées en boîte de 1 litre, ainsi qu'en tube de 200 ml.

Les durcisseurs HN et HR sont livrés en boîte de 1l; ainsi qu'en tube de 100 ml.

#### Stockage

Pour les données concernant la durée de vie, voir l'étiquette sur la boîte.

Ces informations sont valides aux conditions normales: Peu de changements dans la température, moyens

températures entre 20 ... 35 °C et une HRA de 20 ... 70 %.

#### Étiquetage

Pour les données concernant la durée de vie, voir l'étiquette sur la boîte.

Avant la mise en œuvre, les fiches techniques de sécurité doivent impérativement être lues.

Les fiches techniques de sécurité conformes à (EG) 1907/2006 contiennent la désignation selon la Directive 1999/45/CE du Parlement européen et du Conseil (ordonnance concernant les préparations dangereuses) et les indications quant aux mesures de sécurité à respecter lors de la mise en œuvre, l'entreposage et le recyclage.

Les indications des fiches techniques de sécurité sont valables pour une utilisation conforme aux prescriptions de la présente fiche technique.

***Les déclarations faites dans nos fiches d'informations techniques et fiches de données de sécurité sont basées sur nos expériences présentes, cependant elles n'ont pas valeur d'assurance en ce qui concerne les propriétés du produit et ne justifient pas d'une relation contractuelle légale. Elles servent de recommandations pour notre clientèle, mais il est absolument nécessaire de procéder à vos propres essais d'impression dans les conditions locales, ceci par rapport à l'application envisagée avant de commencer le travail.***

***Avril 2008. Version No. 3***