



Fiche d'Information Technique

Encre de Tampographie UV

TPC 790

Merkblatt TPC790_fr3.doc

20.11.2008 / 29.07.2008 / Lgg

Blatt 1 / 2

Encre de Tampographie UV TPC 790

Applications

TPC 790 est une encre à durcissement UV, qui a été développé pour l'impression de polyamide, aussi celui renforcé avec de la fibre verre. Cette encre permet aussi d'obtenir une bonne accroche sur différents métaux. TPC 790 a un degré de brillance moins élevé que TPC 780.

Au vu des différents fournisseurs de supports, ceci à l'intérieur d'un même groupe de produits, il est indispensable de procéder à des essais préalables en fonction des domaines d'applications.

Teintes

Les teintes de la gamme TPC 790 sont exemptes de métaux lourds dans leurs pigmentations et conformes à la norme EN 71, paragraphe 3 sur la sécurité des jouets et migration de certains éléments.

L'offre de Couleur

Teintes Quadrichromie d'après la Gamme Européenne

TPC 790/180-NT Yellow
TPC 790/181-NT Magenta
TPC 790/182-NT Cyan

Teintes de Base du système de mélange

TPC 790/GF-01-NT Jaune citron
TPC 790/GF-02-NT Jaune d'or
TPC 790/GF-03-NT Orange
TPC 790/GF-04-NT Ecarlate
TPC 790/GF-05-NT Magenta
TPC 790/GF-06-NT Rouge
TPC 790/GF-07-NT Violet
TPC 790/GF-08-NT Bleu
TPC 790/GF-09-NT Verte
TPC 790/GF-11-NT Blanc
TPC 790/GF-12-NT Noir
TPC 790/GF-13 Base

Teintes Bronzées

Les pâtes de bronze 75 à 79 sont disponibles pour l'impression des teintes argent et or.

Les pâtes de bronze sont à mélanger avec le vernis correspondant TPC 790/GF-13 Base avant l'utilisation.

Les bronzes d'argent et d'or sont des pigments métalliques qui peuvent réagir avec les composants UV pH-acides. Pour cette raison les encres de bronze mélangées doivent être utilisées vite (durée de vie: environs 24 heures).

Proportion de mélange (en poids):

Pâte de bronze d'or : TPC 790/GF-13
= 1 : 3
Pâte de bronze d'argent: TPC 790/GF-13
= 1 : 4

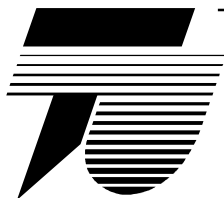
Préparation pour la Tampographie

L'encre est ajustée prête à l'impression avec l'adjonction de 10 ... 20 % de diluant voir retardateur.
Diluant VD
Diluant VS (plus rapide)
Diluant VT (plus rapide)
Retardateur ZG
Diluant VG

Lors d'une tendance au chargement statique des pièces, la pâte antistatique AP peut être utilisée pour éviter les problèmes de fils sur le pourtour du marquage. Nous recommandons une quantité de 3 ... 5 %. Un pourcentage supérieur à 5% de la pâte antistatique AP réduit la couverture de l'impression. Les produits anti-statique sous forme liquide ne donnent pas un résultat aussi satisfaisant.

Séchage

Le séchage prend place sous l'action de rayonnements UV dans des longueurs d'onde et d'intensité adéquates. Les paramètres de séchage dépendent de l'épaisseur du film d'encre, de la teinte



Fiche d'Information Technique

Encre de Tampographie UV

TPC 790

Merkblatt TPC790_fr3.doc

20.11.2008 / 29.07.2008 / Lgg

Blatt 2 / 2

et du fond du support. L'énergie de séchage requise se situe entre 500 et 1000 mJ/cm².

Après séchage, l'encre est de suite empilable et propre à être retravaillée, les résistances chimiques et mécaniques maximales sont obtenues au bout d'environ 24 heures.

Type de lampe:

Afin d'obtenir un rayonnement UV, nous utilisons de nos jours des lampes à vapeur de mercure à haute pression ayant une performance de 80 ... 120 W/cm², et dont le spectre d'émission est d'environ 250 ... 410 nm.

Exemple:

Dans le cas d'un tunnel de séchage UV avec deux lampes (puissance 80 W/cm²) et en utilisant un cliché dont la gravure est supérieure à 18 µm, la vitesse de passage est d'environ 3 m/min. Ceci correspond à une valeur d'énergie d'environ 2000 mJ/cm² (mesurée dans une longueur d'onde de 250 ... 410 nm).

Nettoyage

Notre produit de nettoyage universel RE convient au nettoyage des clichés et des outils.

Conditionnement

Les vernis de protection TPC 790 sont exclusivement livrés en boîte de 1 litre.

Stockage

Pour les données concernant la durée de vie, voir l'étiquette sur la boîte.

Etiquetage

Avant la mise en œuvre, les fiches techniques de sécurité doivent impérativement être lues.

Les indications des fiches techniques de sécurité sont valables pour une utilisation conforme aux prescriptions de la présente fiche technique.

Les fiches techniques de sécurité conformes à (EG) 1907/2006 contiennent la désignation selon la Directive 1999/45/CE du Parlement européen et du Conseil (ordonnance concernant les préparations dangereuses) et les indications quant aux mesures

de sécurité à respecter lors de la mise en œuvre, l'entreposage et le recyclage.

Les déclarations faites dans nos fiches d'informations techniques et fiches de données de sécurité sont basées sur nos expériences présentes, cependant elles n'ont pas valeur d'assurance en ce qui concerne les propriétés du produit et ne justifient pas d'une relation contractuelle légale. Elles servent de recommandations pour notre clientèle, mais il est absolument nécessaire de procéder à vos propres essais d'impression dans les conditions locales, ceci par rapport à l'application envisagée avant de commencer le travail. - Toutes les fiches précédentes sont obsolètes. Avril 2008. Version No. 2