



# ENCREs TECA-PRINT COLOR

## TPC 118, TPC 128, TPC 528, TPC 508 et TPC 558 Encres de tampographie à haut pouvoir couvrant

### 1. Programme de teintes

Type d'encre >	TPC 118	TPC 128	TPC 528	TPC 508	TPC 558
<b>Système &gt;</b>	Encres 1 composant		1-C	1-C	Encres 2 composants
<b>Spécial &gt;</b>		Encre PP	Polyvalente		Caoutch./Elast.
<b>ENCREs</b>	hd		hd	hd	
<b>ENCREs À EFFET MÉTALLIQUE</b>	hd		hd	hd	
<b>COULEURs POUR QUADRICHROMIE</b>	x		x	x	
<b>ENCREs FLUORESCENTEs</b>	hd		hd	hd	
<b>SYSTÈMEs DE MÉLANGEs</b>			PC: hd		

Toutes nos encres ne sont disponibles qu'en pigmentation NT et répondent à la norme **EN-71, Partie 3**, sécurité du jouet, migration de certains éléments.  
hd = haut pouvoir couvrant

### 2. Commande des encres et additifs

DÉSIGNATION		NUMERO D'ARTICLE *						
ENCREs	Système d'encres	200 ml Tube **		1 kg Boîte	2kg blanc ***			
	Encres 1 composant	TPC 118	F11 xxxxx 2	F11 xxxxx 6	F11 xxxxx 7			
		TPC 128	F12 xxxxx 2	F12 xxxxx 6	F12 xxxxx 7			
	Encres 1/2 composants	TPC 528	F52 xxxxx 2	F52 xxxxx 6	F52 xxxxx 7			
	Encres 2 composants	TPC 508	F50 xxxxx 2	F50 xxxxx 6	F50 xxxxx 7			
TPC 558		F55 xxxxx 2	F55 xxxxx 6	F55 xxxxx 7				
Additifs	DURCISSEUR	Type	100 ml Tube	1 kg Boîte	5 l Boîte	25 l Bidon		
		HA	F98 00023 1	F98 00023 6				
		HB	F98 00024 1	F98 00024 6				
		HC	F98 00025 1	F98 00025 6				
		HM	F98 00021 1	F98 00021 6				
		HV	F98 00022 1	F98 00022 6				
	SOLVANT	Diluants	Type	100 ml Tube	1 l Boîte	5 l Boîte	25 l Bidon	
			VM		F98 00001 4	F98 00001 5	F98 00001 8	
			VO		F98 00003 4	F98 00003 5	F98 00003 8	
			VP		F98 00002 4	F98 00002 5	F98 00002 8	
			VQ		F98 00005 4			
			VR		F98 00004 4	F98 00004 5	F98 00004 8	
		VX		F91 00003 4				
		Retardateurs	ZM		F98 00011 4	F98 00011 5	F98 00011 8	
			ZU		F98 00012 4	F98 00012 5	F98 00012 8	
		Produits de nettoyage	RE		F91 00031 4	F91 00031 5	F91 00031 8	
			RB		F98 00032 4	F98 00032 5	F98 00032 8	
		ADDITIFs SPÉCIAUX	Agent antistatique	AS		F91 00041 4		
			Anticorrosif	AK		F91 00046 4		
			Agent d'adhérence	BM		F98 00043 4		
Poudre mate	MP			F91 00042 4				
Agent de pontage	MT			F91 00043 4				
Agent nivelant	MV			F91 00044 4				
Activateur d'adhérence	PP		F94 00045 4					

\* = Indiquer le numéro de la teinte voulue lors de la commande. Vous trouverez quelques exemples ci-dessous.

\*\* = Certaines encres ne sont disponibles qu'en boîte de 1 kg.

\*\*\* = Blanc couvrant: boîte de 2 kg.

#### Exemples de commandes:

Couleurs standards: F52 30000 2

Système de mélange PC: F52 96003 6

Couleurs spéciales: F52 72134 6

F52=TPC 528, 30= bleu 30-NT, 00=couleur standard, 2=tube 200 ml

F52=TPC 528, 96=système de mélange PC, 03=couleur PC MG-03 (orange), 6=boîte 1 kg

F52=TPC 528, couleur spéciale Nr. 72134-NT, 6=boîte 1 kg

#### Système de mélange PC:

Les recettes du système de mélange PC sont élaborées pour l'encre **TPC 528**. Pour tous les autres types d'encre il faut s'attendre à certains écarts de couleur. Veuillez nous consulter pour les valeurs exactes des recettes.

Le système de mélange PC à très haut pouvoir couvrant est constitué de 7 teintes opaques, du blanc, du noir et d'un vernis transparent.

#### Recette TPC 528:

Nous disposons des recettes de plus de 1000 teintes, disponibles gratuitement pour impression sur fond blanc. Les recettes des nuanciers HKS, RAL et PMS sont également disponibles. Veuillez commander notre catalogue des recettes (ou téléchargez le sur notre site Internet: [www.teca-print.com](http://www.teca-print.com)).

Pour les applications sur supports sombres, pièces transparentes et surfaces miroitantes, les couleurs spéciales font l'objet de recettes spéciales. Nous avons besoin pour cela de la teinte exacte (PMS, HKS, RAL ou modèle) et de la couleur du support (échantillon / pièce d'origine).

Pour le mélange de l'encre, nous vous recommandons l'usage de la viscospatule. Vous trouverez des informations sur l'utilisation des diluants dans le tableau 5. "Utilisation des additifs".

# ENCRES TECA-PRINT COLOR

## 3. Adhérence sur divers supports

MATÉRIAUX DE BASE		Type d'encre >	TPC 118	TPC 128	TPC 528		TPC 508	TPC 558
		Système >	Encres 1 composant		1-C	2-C	Encres 2 composants	
		Spécial >		Encre PP	Polyvalente			Caoutch./Elast.
POLYOLÉ-FINES	Polyéthylène prétraité	PE	++		+	++	(++)	
	Polypropylène prétraité	PP	++	+++	+	++	(++)	
THERMO-PLASTIQUES	Polystyrène	PS / SB	VP = +++	++		++	VP = (++)	
	Styrène	ABS	VP = +++		++	++	VP = (++)	
		SAN	VP = +++		+	++	VP = (++)	
	Polyester linéaire	PET				+	++	
		PET-A, E, P				+	++	(++)
		PET-G	++			++	++	(++)
	Polychlorure de vinyle	PVC dur	+++			++	++	(++)
		PVC mou	++			+	+	
	Combinaisons polyacryliques	PAN						
	Polyméthacrylate de méthyle	PMMA	+ / ++			+	++	(++)
	Combinaisons polyméthacrylates	AMMA, MBS				+	++	(++)
	Terphthalate de polybutylène	PBTP				++	++	++
	Polyester pré-traité		+ / ++ <sup>1</sup>	+ / ++ <sup>1</sup>	++	++	+ / ++ <sup>1</sup>	(++)
	Polycarbonate	PC	++	++	++	++		(++)
	Polyamide	PA				+	+	+++
Polyuréthane	PUR					+	++	
Acéto cellulose	CA	++	++	++	++	++		
Acétobutyrate de cellulose	CAB	++		++	++	++		
POLY-OXYDES	Polyacétal (post-traitement)	POM					++	
		POM-C					++	
RÉSINES THERMODUR-CISSABLES	Thermodurcissables en général						++	(++)
	Phénoplaste	MPF / PPO			+	++	++	(++)
	Aminoplaste				+	++	++	(++)
MÉTAUX FERREUX	Acier inoxydable	V2A, V4A					+ / ++	
	Acier/fer	Fe				+	++	(++)
MÉTAUX NON FERREUX	Aluminium anodisé, brossé	Al			5:1 HM = +++		++	(++)
	Chrome/chromé	Cr				+	++	(++)
	Cuivre	Cu				+	++	(++)
	Laiton	Laiton				+	++	(++)
	Nickel/nickelé	Ni				+	++	(++)
	Étain/étamé	Sn				+	++	(++)
SURFACES LAQUÉES	Laque mono-composante		++			++	+	(++)
	Laque UV pulvérisée bi-comp.					++	+	(++)
MATÉRIAUX DIVERS	Verre, céramique (partiel. émaillé)						20:1 HV = +++	+
	Boit, brut		++	++	++	++		(++)
	Papier/carton		++	++	++	++		(++)
	Cuir/Similicuir					+	+	
ELASTOMÈRES	Caoutchouc naturel							+
	Elastomères thermoplastique							+

+ = approprié sous réserve, ++ = approprié, +++ = parfaitement approprié

(++) = approprié: dans la mesure où l'utilisation de cette encre est justifiée par des exigences accrues en matière de résistance chimique et/ou mécanique, de résistance aux intempéries, aux chocs, au séchage, à la cuisson... ou par d'autres propriétés spéciales.

<sup>1</sup> = pré-traité

**VEUILLEZ LIRE LES NOTICES TECHNIQUES DES ENCRES DE TAMPOGRAPHIE ET ADDITIFS!**

LES INFORMATIONS COMMUNIQUÉES DANS NOS NOTICES ET FICHES DE SÉCURITÉ S'APPUIENT SUR L'ÉTAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES. ELLES NE REPRÉSENTENT TOUTEFOIS AUCUNE GARANTIE DE PROPRIÉTÉ DU PRODUIT ET NE JUSTIFIENT AUCUNE RELATION JURIDIQUE CONTRACTUELLE. ELLES NE SERVENT QU'À LA FORMATION PRATIQUE DE NOS PARTENAIRES COMMERCIAUX. IL EST ABSOLUMENT INDISPENSABLE DE PROCÉDER AVANT LE DÉBUT D'UN TRAVAIL À QUELQUES ESSAIS D'IMPRESSION ET D'ADHÉRENCE PRÉALABLES DANS LES CONDITIONS LOCALES D'UTILISATION DANS LE BUT D'OBTENIR LE RÉSULTAT ESCOMPTÉ. NOUS NOUS RÉSERVONS LE DROIT DE FAIRE DES MODIFICATIONS TECHNIQUES.

# ENCRE TECA-PRINT COLOR

## 4. Caractéristiques des encres et durcisseurs

CARACTÉRISTIQUES DES ENCRE			Type d'encre >		TPC 118		TPC 128		TPC 528		TPC 508		TPC 558	
			Système >		1 C	2 C	1 C	2 C	1 C	2 C	Encres 2 composants			
			Spécial >				Encre PP		Polyvalente				Caoutch./Elast.	
<b>POUVOIR COUVRANT</b>			++											
<b>DEGRÉ DE BRILLANCE</b>	Mate				x									
	Brillante													x
	Satinée		x						x	x				
<b>SÉCHAGE</b>	Manipulable (temp. ambiante)	en min.	1	1	2... 3	1	2							
	Avec air chaud		en sec.	20	20	60	30	60						
	Séchage complet (temp. ambiante)		en jours	1	1	1	---	---						
	Four	° C/min.	50/30	50/30	max. 140/130	max. 160/30	max. 140/20-30							
	Thermodiffusion			---	---	x	x	---						
<b>DURCISSEMENT</b>	Physique		x	x	x	x	x							
	Chimique (2 C)		en jours	(6)	(6)	5	100	6						
	Par oxydation													
	Réimprimable jusqu'à un max.		en h.	(15)	(15)	15	12	15						
<b>Résistance CHIMIQUE -&gt;(1)</b>	Divers solvants		++	+++	++	++	+++	+++	+++					
	Nettoyants à l'alcool		++	+++	++	++	+++	+++	+++					
	Solvants organiques		++	+++	++	++	+++	+++	+++					
	Huiles et graisses		++	+++	+	++	+++	+++	+++					
	Alcalins / acides dilués		+	+		+	+	+++	+++					
	Essence		++	+++	+	+	+++	+++	+++					
	Détergents		++	+++	++	++	+++	+++	+++					
<b>Résistance MÉCANIQUE -&gt;(2)</b>			++	+	+	++								
<b>PROPRIÉTÉS DU FILM D'ENCRAGE</b>			Selon durcisseur		---	Selon durcisseur		assez cassant	élasticité permanente					
<b>RÉSISTANCE AUX INTEMPÉRIES -&gt;(3)</b>			++			HA = ++	HA = ++	HA = ++						
<b>RÉSISTANCE À LA LUMIÈRE -&gt;(4)</b>			6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8						
<b>Stockage (à 20-25°C / 20-70% HRA)</b>	Encre		en années	2										
	Durcisseurs		en années	1										
	Couleurs métalliques		en mois	6										
<b>CARAC. DES DURCISSEURS</b>			Durcisseurs >		HA	HB	(HC)	HM	HV					
<b>TRAITEMENT</b>	Réactivité		--	+++	++	+++	++							
	Temp. de durcissement	°C / min.	140/20-30	140/20-30	140/20-30	140/20-30	140/20-30	160/20-30						
	Temp. ambiante		min >°C	> 20	> 23	> 20	> 20	> 20						
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>	Résistance	Chimique		++	+++	+++	+++	+						
		Mécanique		++	+++	+++	+++	+						
		UV	x	x	x									
	Brillance			++	++	+++								
	Flexibilité (++ = très bonne, -- = dur)			++	++	++	--							
	Particularités			Sensible à l'humidité	Sensible à l'humidité	uniquement TPC 548	Sensible à l'humidité	Cuisson sur verre						

- (1) Contrôle de la **résistance chimique**: nombre de passages aller-retour avec un chiffon en coton imbibé jusqu'à observer une modification visuelle importante de la surface examinée.
- (2) Contrôle de la **résistance mécanique**: définition de l'abrasion superficielle perceptible avec papier offset doux, pression manuelle, 20 mouvements aller-retour.
- (3) **Résistance aux intempéries**: combinaison de données sur les matières premières, d'essais et de résultats d'expériences avec l'appareil Q-UV-Panel (3000 heures de tests alternatifs cycliques).
- (4) **Résistance à la lumière**: à l'exception des encres fluorescentes. Tout mélange avec un vernis ou de l'encre blanche réduit de façon considérable la résistance à la lumière.

+=bonne ++=, très bonne +++=excellente  
x = oui/approprié

### VEUILLEZ LIRE LES NOTICES TECHNIQUES DES ENCRE DE TAMPOGRAPHIE ET ADDITIFS!

ALLES INFORMATIONS COMMUNIQUÉES DANS NOS NOTICES ET FICHES DE SÉCURITÉ S'APPUIENT SUR L'ÉTAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES. ELLES NE REPRÉSENTENT TOUTEFOIS AUCUNE GARANTIE DE PROPRIÉTÉ DU PRODUIT ET NE JUSTIFIENT AUCUNE RELATION JURIDIQUE CONTRACTUELLE. ELLES NE SERVENT QU'À LA FORMATION PRATIQUE DE NOS PARTENAIRES COMMERCIAUX. A EST ABSOLUMENT INDISPENSABLE DE PROCÉDER AVANT LE DÉBUT D'UN TRAVAIL À QUELQUES ESSAIS D'IMPRESSION ET D'ADHÉRENCE PRÉALABLES DANS LES CONDITIONS LOCALES D'UTILISATION DANS LE BUT D'OBTENIR LE RÉSULTAT ESCOMPTÉ. NOUS NOUS RÉSERVONS LE DROIT DE FAIRE DES MODIFICATIONS TECHNIQUES.

# ENCREs TECA-PRINT COLOR

## 5. Utilisation des additifs

Additifs	Type d'encre >		TPC 118	TPC 128	TPC 528	TPC 508	TPC 558
	Système >		Encres 1 composant		1 C	C	Encres 2 composants
	Spécial >			Encre PP	Polyvalente	Encre pour verre	Caoutch./Elast.
<b>DURCISSEUR-&gt;(1)</b>	Durcisseur pour verre	HA	10 : 1 ->(2)		0 ... 5 : 1	4 : 1	4 : 1
		HB	10 : 1 ->(2)		0 ... 5 : 1		4 : 1
		HC					
		HM	10 : 1 ->(2)	10 : 1 ->(2)	0 ... 5 : 1	4 : 1	
		HV					
<b>DURÉE D'UTILISATION EN H. -&gt;(3)</b>			> 12 ->(2)	> 12 ->(2)	> 8...16	> 8	> 8
<b>DILUANTS -&gt;(4)</b>	Taux d'évaporation f						
	~ 40	1	VM	x	x	x	x
	~ 20	0.5	VO	x	x	x	x
	~ 40	1	VP (5)	PS/ABS/SAN			
	---	---	VQ (6)	Plexi/PMMA	x		
	~ 15	0.4	VR (7)	x	x	x	x
<b>RETARDATEURS</b>	~ 900	22	ZM	x	x	x	x
	~ 100	2.5	ZU	x	x	x	x
<b>PRODUITS DE NETTOYAGE</b>	Point d'éclair > 35° C						
	Point d'éclair > 100° C			x			x
	Produits de nettoyage doux						
<b>ADDITIFS GÉNÉRAUX -&gt;(10)</b>	Agent antistatique	AS		0.5 ... 1%		0.5 ... 1%	
	Anticorrosif	AK		x		x	
	Agent d'adhérence	BM		max. 2%!		max. 2%!	
	Poudre mate	MP		x		x	
	Activateur d'adhérence ->(8)	MT		Encre 1 C !			
	Agent nivelant	MV		max. 1%!		max. 1%!	
	Agent de pontage ->(9)	PP		x			x

- (1) Les durcisseurs doivent être utilisés avec les encres adéquates et dans des proportions bien définies. Des écarts trop importants dans le rapport encre/durcisseur peuvent engendrer des problèmes qui, dans certains cas, n'apparaissent qu'après un certain temps. Parmi ceux-là, citons un manque de résistance, des craquelures ou bien encore des pertes d'adhérence. **Il est extrêmement important de toujours bien mélanger l'encre et le durcisseur dans un premier temps, puis d'ajouter le diluant. Une fois le mélange réalisé, laissez reposer environ 15 minutes, afin d'obtenir une imprégnation optimale du substrat.**
- (2) Les durcisseurs nur zur zusätzlichen Steigerung der Chemikalienfestigkeit
- (3) La durée d'utilisation est réduite de moitié lorsque l'on utilise des encres à effet métallique. - Pour certains types d'encres, cette durée est en relation directe avec la température ambiante (Ta) et l'humidité relative de l'air (HRA).
- (4) Taux d'évaporation: f = vitesse d'évaporation relative en comparaison avec VD et VC.
- (5) Grâce au diluant VP l'adhérence est nettement améliorée sur le polystyrène et ses dérivés.
- (6) Le diluant VQ est très doux pour éviter la formation de craquelures sur les pièces injectées en PMMA et polystyrène. Le diluant VG n'attaque pas les matières synthétiques.
- (7) Le diluant VR contient du **XYLOL** et ne peut ainsi pas être classé parmi les produits inoffensifs comme les autres solvants. **Le point éclair étant < 0°, il mérite une attention toute particulière à cause de risques d'inflammabilité et d'incendie!**
- (8) Ajouter l'agent d'adhérence PP à raison de 10 à 20% du volume. La durée d'utilisation n'est pas altérée. Les valeurs de résistance sont par contre réduites.
- (9) L'agent de pontage MT ne doit pas être mélangé à l'encre! - Traitement préalable de matériaux problématiques, tels que PP, au moyen d'un chiffon imbibé de MT.
- (10) Les additifs généraux sont utilisables dans les deux groupes d'encres pour tous les types sauf les systèmes à cuisson.

x = approprié

### VEUILLEZ LIRE LES NOTICES TECHNIQUES DES ENCREs DE TAMPOGRAPHIE ET ADDITIFS!

LES INFORMATIONS COMMUNIQUÉES DANS NOS NOTICES ET FICHES DE SÉCURITÉ S'APPUIENT SUR L'ÉTAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES. ELLES NE REPRÉSENTENT TOUTEFOIS AUCUNE GARANTIE DE PROPRIÉTÉ DU PRODUIT ET NE JUSTIFIENT AUCUNE RELATION JURIDIQUE CONTRACTUELLE. ELLES NE SERVENT QU'À LA FORMATION PRATIQUE DE NOS PARTENAIRES COMMERCIAUX. IL EST ABSOLUMENT INDISPENSABLE DE PROCÉDER AVANT LE DÉBUT D'UN TRAVAIL À QUELQUES ESSAIS D'IMPRESSION ET D'ADHÉRENCE PRÉALABLES DANS LES CONDITIONS LOCALES D'UTILISATION DANS LE BUT D'OBTENIR LE RÉSULTAT ESCOMPTÉ. NOUS NOUS RÉSERVONS LE DROIT DE FAIRE DES MODIFICATIONS TECHNIQUES.

#### Catalogue des encres

##### Version reliée:

allemand: 706 100 091

anglais: 706 100 092

français: 706 100 095

##### Version CD-ROM\*:

anglais/français.: 706 000 152

allemand/franç.: 706 000 153

\*= CD-ROM Teca-Print

(avec catalogue des encres en format PDF)

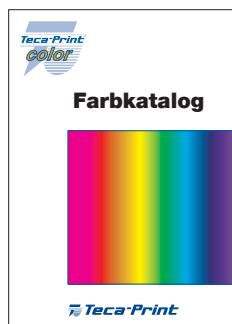
ou: téléchargement du catalogue des encres

sur notre site Internet: [www.teca-print.com](http://www.teca-print.com)

#### Dans le catalogue des encres:

Encres TPC 460, TPC 180, TPC 311, TPC 320, TPC 200, TPC 320, TPC 250 et TPC 261, Conseils d'utilisation pour les encres et les accessoires. Gamme des encres avec échantillons véritables (valable aussi pour les encres de cette brochure) disponible sur demande.

706 000 154/01.04



#### Teca-Print: tout pour la tampographie

Machines & systèmes de Tampographie, Périphéries, accessoires et plus encore. Vente et service dans le monde entier.



#### Visitez notre site Internet

[www.padprinting.biz](http://www.padprinting.biz)

[www.tampographie.biz](http://www.tampographie.biz)

[www.tampondruck.biz](http://www.tampondruck.biz)

[www.teca-print.com](http://www.teca-print.com)



Teca-Print AG

Postfach

Bohlstrasse 17

CH-8240 Thayngen

Tel. +41 (0)52 645 2000

Fax +41 (0)52 645 2102

[info@teca-print.ch](mailto:info@teca-print.ch)

[www.teca-print.com](http://www.teca-print.com)