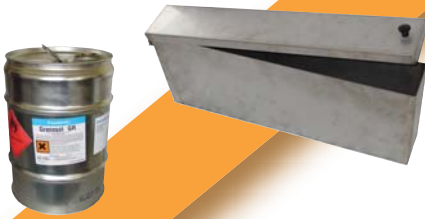


RÉALISATION DES CLICHÉS ACIER CHROMÉ

2. Développer



3. Sécher



1. Exposer



4. Graver



Clichés acier chromé
Teca-Print



5. Nettoyer



Clichés acier chromé
Teca-Print prêts pour l'impression

 **Teca-Print**



UTILISATION & PROPRIÉTÉS DES CLICHÉS ACIER CHROMÉ

Les clichés acier mince sont utilisés en tampographie pour la production de grandes séries.

Un grand nombre d'utilisateurs employent de préférence des clichés acier chromé en raison de leurs propriétés spécifiques. Grâce à la possibilité de gravure avec une solution saline, il est facile de traiter les clichés acier chromé soi-même.

Teca-Print vous offre une palette de produits, optimisés par un grand nombre d'essais, s'étendant à tous les articles et appareils nécessaires pour la gravure des clichés acier chromé. Afin d'obtenir une gravure optimale et ainsi de garantir une bonne qualité d'impression, il est d'importance primordiale que tous les produits utilisés pour la gravure soient autant que possible adaptés les uns aux autres.

Les clichés acier chromé sont photosensibles à l'état de livraison et en cours de traitement jusqu'à la phase de développement incluse.

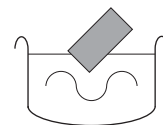
GRAVURE DES CLICHÉS ACIER CHROMÉ

1. EXPOSITION

On obtient une exposition optimale des clichés acier chromé Teca-Print dans un exposeur équipé d'une plaque de verre (au lieu d'une feuille à vide). Cette plaque de verre permet d'obtenir une diffusion idéale des rayons U.V. sur la surface des clichés. Les films positifs mats sont posés sur le cliché, côté émulsionné en-dessous. L'exposition du cliché acier chromé se fait en une minute dans les exposeurs à tubes BG 25/30 ou BG 35/50 (avec plaque de verre).

2. DÉVELOPPEMENT

Directement après l'exposition, les clichés acier chromé sont développés pendant 2 minutes dans le bain de développement (révélateur) (Granosol GR) avec de faibles mouvements oscillants. Vous disposez à cet effet de bacs en acier chromé et de fourches immersibles de dimensions différentes.



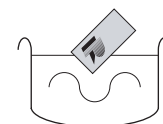
Le cliché est alors rincé abondamment à l'eau du haut vers le bas, puis séché à l'air comprimé. Nous recommandons ensuite de le sécher pendant une courte durée de 5 à 10 minutes dans l'armoire de séchage TS 25/30 ou TS 35/50 à une température de 50 à 60 °C.

Retouches: le vernis de retouche rouge permet de corriger les défauts à la surface du cliché. Pour les retouches fines, on peut utiliser le crayon de masquage à la gravure.

3. GRAVURE

La gravure se fait dans une solution saline de gravure constituée de 3 volumes d'eau et d'1 volume de sel de gravure. Le sel de gravure doit être complètement dissous avant le début de la gravure. Afin de garantir un résultat de gravure optimal, il faut veiller à ce que la température de la solution saline soit égale à 32 °C.

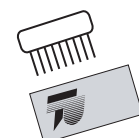
La durée de gravure varie d'environ 4,30 à 4,45 minutes (profondeur de gravure de 25 µm). Après la gravure, le cliché doit être rincé sous l'eau.



La solution saline peut se conserver de 3 à 5 semaines, passé ce délai, la capacité de gravure se dégrade constamment. Cette dégradation s'opère même lorsque l'on n'utilise pas la solution. Les sels de gravure non utilisés peuvent être conservés dans leur emballage d'origine dans un endroit frais et sec, éloignés de tout produit organique.

4. NETTOYAGE

Le vernis de retouche rouge appliqué à titre de protection contre les éventuels défauts de gravure et la couche photosensible peuvent être éliminés mécaniquement avec le nettoyant RE (ou diluant VD) après une courte durée d'action à l'aide d'une brosse. Ceci n'est toutefois possible que si la température de séchage n'a pas dépassé 60 °C. Ensuite, le cliché est aspergé avec de l'eau, puis séché à l'air comprimé.



RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX



STOCKAGE

Les clichés acier chromé doivent être stockés debout et sans contact les uns avec les autres.



Veiller à ce que la durée de stockage des clichés non exposés ne dépasse pas 6 mois, et que ces derniers soient stockés dans un endroit frais et sec.

INFORMATIONS POUR LA COMMANDE

Les clichés acier chromé sensibilisés Teca-Print sont disponibles pour les **système d'encrage ouverts** sous la désignation A98 et sous la désignation A99 pour les **systèmes d'encrage fermés**. Veuillez toujours indiquer dans votre commande la désignation A98 ou A99, ainsi que le **format de cliché**, p. ex. A98 250 100 (cliché pour système d'encrage ouvert, format 250 x 100 mm) ou A99 100 220 (cliché pour système d'encrage fermé, format 100 x 220 mm).

Les clichés acier chromé peuvent être commandés à l'unité.

NOTICE TECHNIQUE ET FICHES TECHNIQUES DE SÉCURITÉ

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS, VEUILLEZ VOUS REPORTER À NOTRE NOTICE TECHNIQUE POUR GRAVURE DE CLICHÉS ACIER MINCE. ELLE CONTIENT ÉGALEMENT DES RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES SUR LA PROCÉDURE DE GRAVURE.

Pour chaque réactif chimique, il existe une fiche technique de sécurité correspondante. Veuillez impérativement observer les **consignes de sécurité** et **avertissements** applicables à la manipulation de produits chimiques.

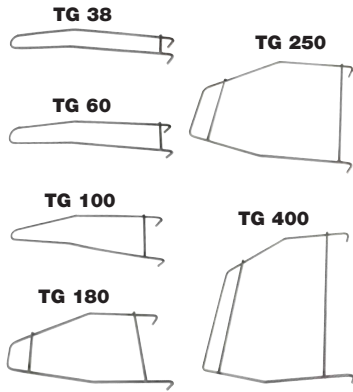
VUE D'ENSEMBLE: EXPOSITION ET GRAVURE DES CLICHÉS ACIER MINCE

Code article	Description	Type	Format / Contenu / Observations	Format max. des clichés
90 00 63	Exposeur	BG 25/30	520 x 200 x 460 mm	350 x 220 mm
90 00 65	Exposeur	BG 35/50	760 x 180 x 550 mm	250 x 600 mm
90 00 54	Armoire de séchage	TS 25/30	520 x 200 x 460 mm	350 x 220 mm
90 00 06	Armoire de séchage	TS 35/50	760 x 180 x 550 mm	250 x 600 mm
89 02 11	Révéléateur	Granosol GR	Bidon d'1 litre	
55344 0003	Révéléateur	Granosol GR	Bidon de 20 litres	
89 74 01	Vernis de retouche rouge		Bouteille en plastique de 0,5 litre	
89 75 01	Crayon de masquage		à l'unité (1 crayon)	
89 02 03	Machine de gravure	AG 35/22		350 x 220 mm
89 02 04	Machine de gravure	AG 60/25		600 x 250 mm
89 02 09	Sel de gravure		Boîte d'1 kg	
89 02 10	Sel de gravure		Seau de 5 kg	
89 04 01	Bac en acier chromé	B160	180 x 100 x 250 mm	160 x 200 mm
89 04 02	Bac en acier chromé	B500	630 x 100 x 250 mm	600 x 200 mm
89 07 01	Fourche immersible inoxyd.	TG 38	38 mm	
89 07 02	Fourche immersible inoxyd.	TG 60	60 mm	
89 07 03	Fourche immersible inoxyd.	TG 100	100 mm	
89 07 04	Fourche immersible inoxyd.	TG 180	180 mm	
89 07 05	Fourche immersible inoxyd.	TG 250	250 mm	
89 07 06	Fourche immersible inoxyd.	TG 400	400 mm	
F91 00031 4	Produit de nettoyage	RE	Bidon d'1 litre	
F91 00031 5	Produit de nettoyage	RE	Bidon de 5 litres	
F91 00031 8	Produit de nettoyage	RE	Bidon de 30 litres	
F91 00001 4	Diluant	VD	Bidon d'1 litre	
F91 00001 5	Diluant	VD	Bidon de 5 litres	

Tous les appareils mentionnés ci-dessus fonctionnent avec une **tension de raccordement au secteur de 230 V / 50 Hz**. Pour une tension de raccordement au secteur de 110 V / 60 Hz, vous pouvez utiliser les exposeurs BG 25/30 et BG 35/50 avec les numéros d'article 90 00 63 et 90 00 65 ainsi que les armoires de séchage TS 25/30 (No. 90 01 54) et TS 35/50 (No. 90 01 06). Pour tous les autres appareils, vous devez utiliser un **transformateur** pour une tension secteur de 110 V.



Fourches immersibles TG



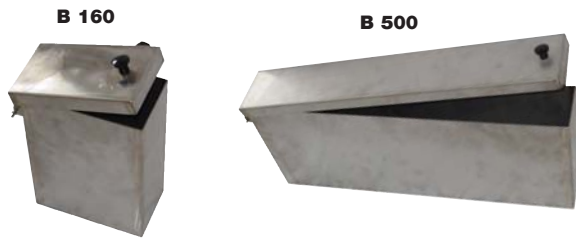
Exposeurs BG Armoire de séchage TS



Machines à graver AG



Bacs en acier chromé



Crayon de masquage



Vernis de retouche rouge (0,5L)



Révéléateur GR



Sels de gravure



Diluants VD



Produits de nettoyage RE



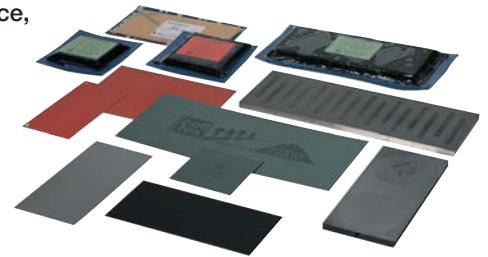
AUTRES TYPES DE CLICHÉS TECA-PRINT

Notre palette de clichés comprend, outre les clichés acier chromé, des clichés acier mince, des clichés acier et polymère, dans tous les formats usuels du marché.

Les clichés polymère sont disponibles en 4 variantes:

- qualité standard, lavable à l'eau
- qualité standard, lavable à l'alcool
- qualité "Long-Life", lavable à l'eau
- qualité "Long-Life", lavable à l'alcool

Nous vous fournissons volontiers des informations complémentaires sur les clichés acier mince, acier et polymère sur demande.



Visitez notre site Internet pour plus d'informations sur les clichés et sur les autres produits Teca-Print pour la tampographie:



www.padprinting.biz
www.tampographie.biz
www.tampondruck.biz
www.teca-print.com

Teca-Print

Teca-Print AG
 Postfach
 Bohlstrasse 17
 CH-8240 Thayngen

Tel. +41 (0)52 645 2000
 Fax +41 (0)52 645 2102
 info@teca-print.ch
www.teca-print.com